

pennekamp



Empujador de Decorado DLS 150

Empujador de Decorado



Empujador de Decorado DLS 150

Este empujador para decorado ha sido diseñado para operaciones en líneas de alta producción con un máximo de 8 ciclos por minuto. De acuerdo con los requisitos, también está equipado con tres ejes de accionamiento independientes para permitir un movimiento suave.

La barra del empujador solo debe tocar los artículos en un área que no se utilice para la impresión, generalmente los 10 mm inferiores del producto.

El empujador para decorado está diseñado para ser instalado encima de la sección de carga para mantener incluso el espacio libre para la carga manual. Al operario ajustar todos los valores y parámetros y guardarlos en forma de en forma de registros de datos. El sistema también incluye diagnósticos de fallos y menús

de ayuda. En caso de la carga manual del horno de decorado, el brazo del empujador puede ser levantado y bloqueado en su posición alta para permitir dicho acceso. El marco de acero sólido permite la instalación de uno o dos conjuntos de empujadores mecánicos. Cada uno de ellos puede ser alimentado por su propia máquina de impresión respectivamente o su propio transportador de alimentación. Sin embargo, en tal caso, el PLC es capaz de operar y monitorear ambos sistemas mecánicos al mismo tiempo.

El PLC está equipado con un panel grafico en donde se deben configurar y almacenar todos los ajustes y parámetros. El sistema también incluye la monitorización de errores y las pantallas de ayuda para la función de la máquina. Para garantizar una sincronización perfecta

del ciclo de apilado, solicitamos que los productos de vidrio se dispongan de manera ordenada y secuenciada en el transportador de alimentación de manera oportuna. La sincronización deberá estar vinculada a la máquina de impresión.



Puntos a destacar

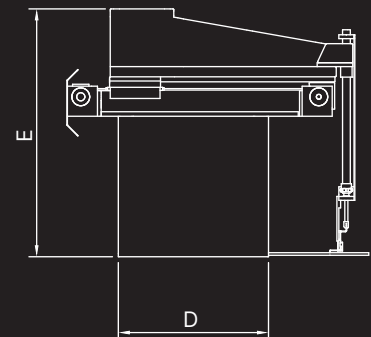
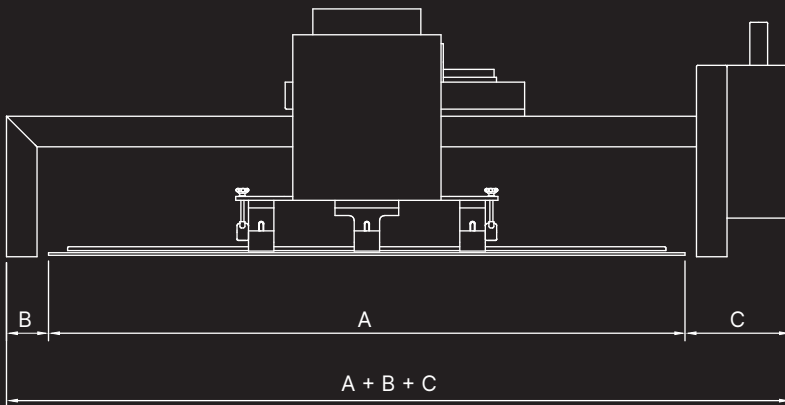
- Movimiento hacia delante (horizontal) mediante un servomotor
- Desplazamiento lateral mediante disco de leva de 150 mm (entrada derecha o izquierda)
- Movimiento de elevación mediante motor neumático (altura de elevación máx. 450 mm)
- Control PLC con panel de gráfico de control
- Todos los ajustes se realizan electrónicamente a través del panel de control
- Sistema de deslizamiento simple/doble (uno o dos sistemas mecánicos en un bastidor para carga de dos prensas separadas)

Opciones:

- Instalación de una barra estabilizadora (contra soporte)

Decor Lehr Stacker DLS 150

Longitud/Profundidad	E = 1.240mm
Anchura	C/D = 300/740mm
Altura	F = 1.045mm
Anchura tapiz	A = 1.200 - 4.500mm
Corriente	400V 50HZ*
Fusibles	10A
*otros a consultar	



pennekamp 



Cesar Mendez

M: +52 55 2900 2247
T: +52 55 63 82 49 85

cmendez@pennekamp.de
www.pennekamp.de

Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 - 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de