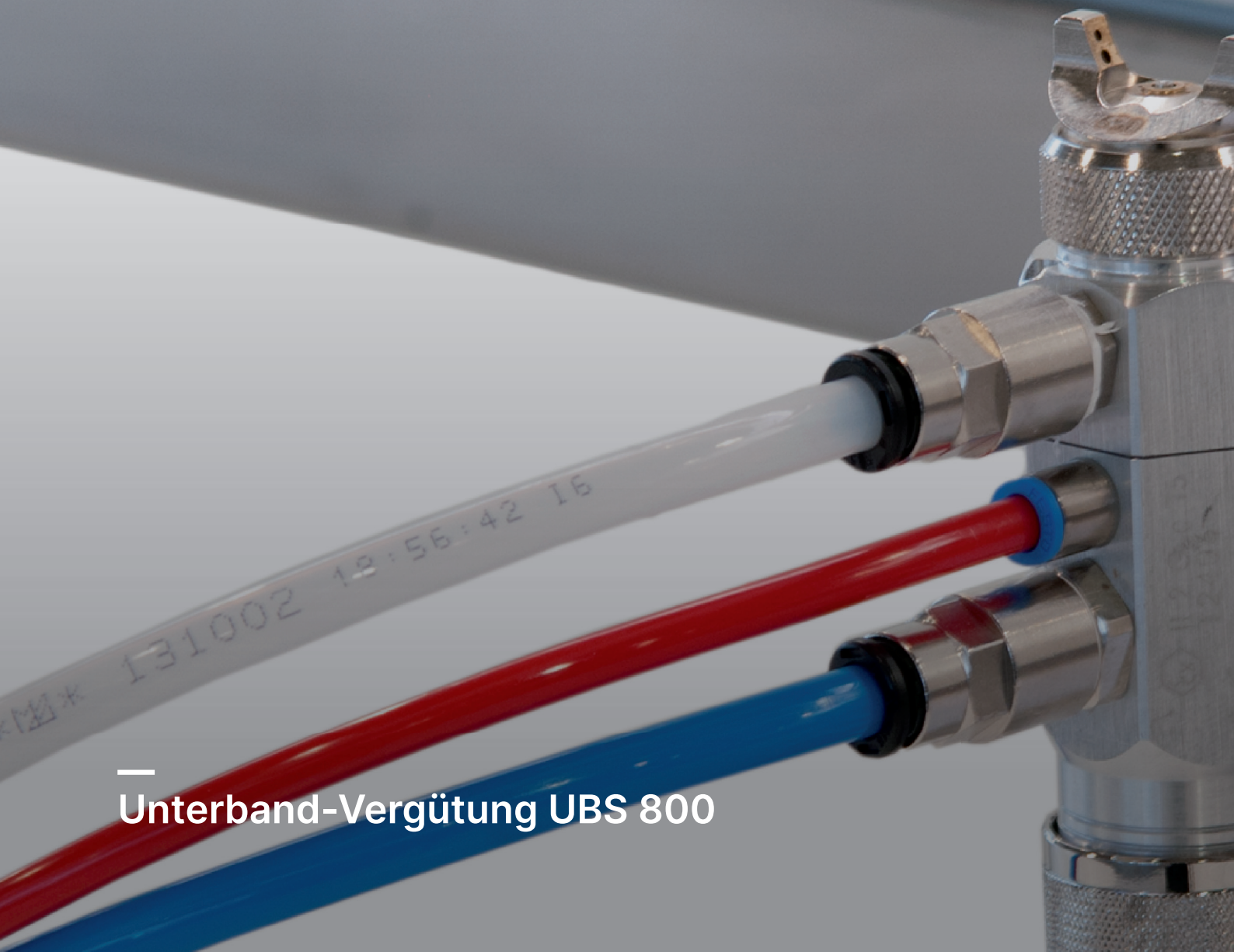


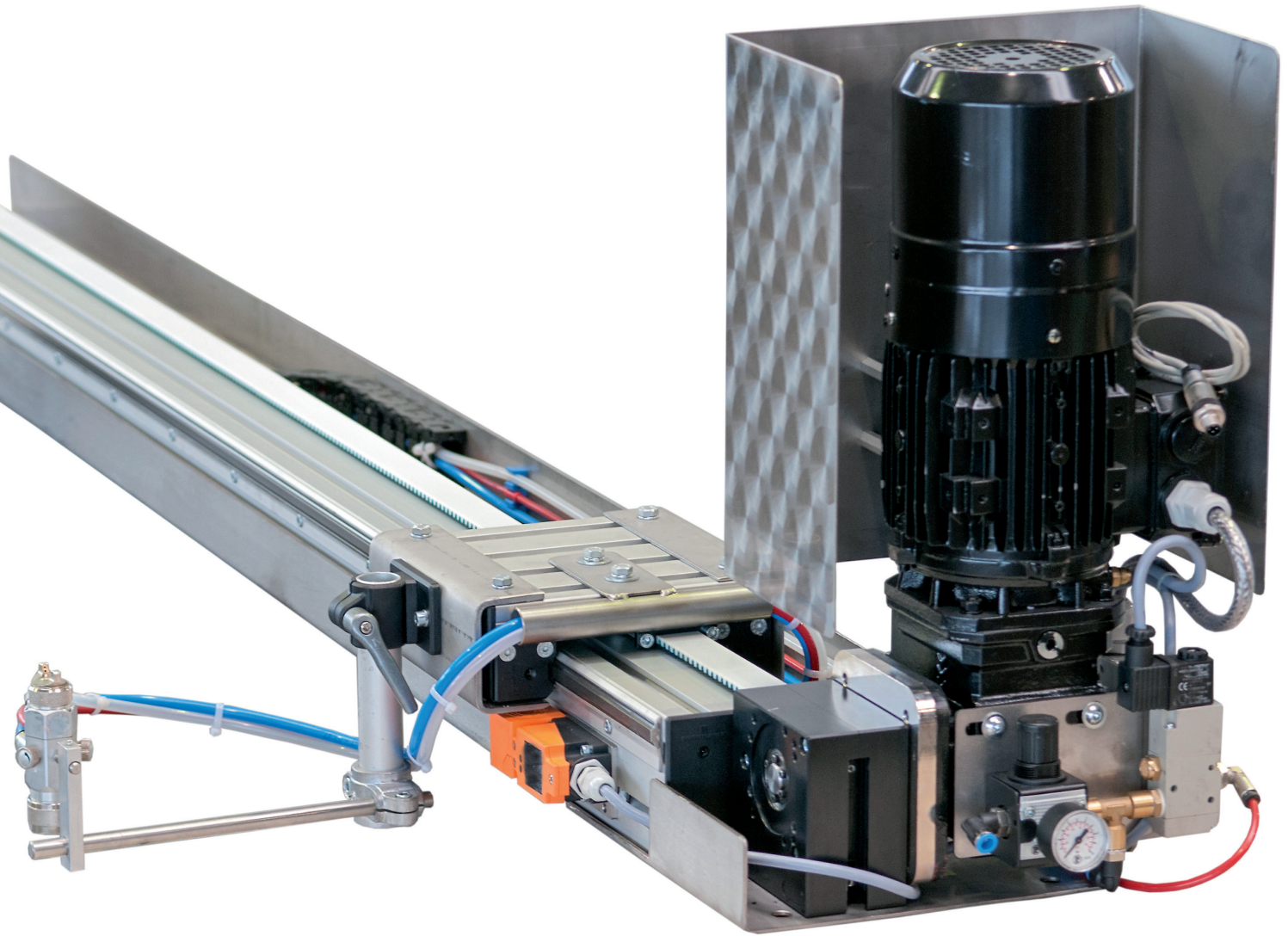


—
Unterband-Vergütung UBS 800

Vergütungsanlagen



ermöglicht. Der Antrieb der Sprühpistole wird mittels einer Motor/Getriebeeinheit bewerkstelligt und ist frequenzgeregelt. Endschalter ermöglichen die Kalibrierung und die Umschaltung zwischen hin und her Bewegung. Der Umrichter, sowie die anderen benötigten elektrischen Komponenten wie Not-Aus, Hauptschalter, Sicherungen und Relais sind in einen kleinen Schaltschrank verbaut. Der einfache Steuerschrank nutzt die Logik des Umrichters zur Ansteuerung der Funktionen und zur Überwachung der Anlage. Der Schaltschrank ist an der Seitenwand der letzten Tunnelzone zu montieren.



Unterband-Vergütung UBS 800

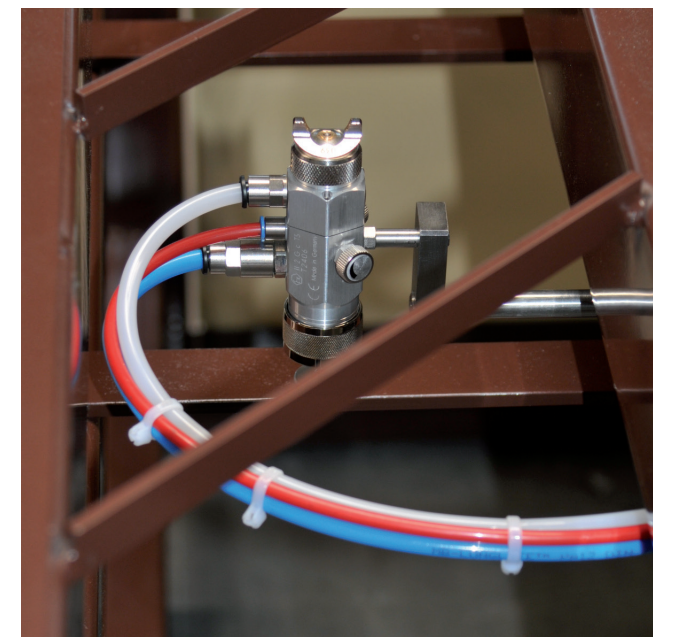
Die Unterband-Vergütung wurde entwickelt, um die Glasartikel (Flaschen) von unten durch das Ofenband zu vergüten. Diese Anlage benötigt nicht den sonst üblichen Umbau des Bandrücklaufes mit dem Einsatz der drei zusätzlichen Tragrollen. Es ist so konstruiert, dass es zwischen das Ofenband und seinem unten liegenden Rücklauf installiert werden kann.

Der benötigte Platz in der Höhe sind min. 200mm. Im Falle des Einbaus in einen Fremdofen wird eine Zeichnung dieses Bereiches benötigt, um die vorhandenen Maße zu kontrollieren.

Die Unterband-Vergütung besteht aus einem Aluminium Trag- und Schlittensystem, welches die oszillierende Bewegung (rechts/links) der Sprühpistole

Die horizontale Bewegung wird mittels eines Zahnriemens auf den Verfahrschlitten übertragen. An diesem ist die Sprühpistole seitlich versetzt montiert, um während des Betriebes die Mechanik nicht zu verschmutzen. Die Breite des Sprühschlitzes sollte ca. 200mm betragen (125mm min.). Um die Mechanik vor Schmutz, Abrieb und Glasbruch zu schützen, ist ein Abschirmblech oberhalb der Vergütung vorgesehen, welches direkt unter den Gleitauflagen fixiert wird.

Das Vergütungsmittel wird direkt von der kunden-seitigen zentralen oder dezentralen Dosieranlage zur Verfügung gestellt und ist somit nicht im Lieferumfang, falls nicht gesondert bestellt. Die Energieversorgung besteht aus Druckluft mit 4 bis 6 bar und einem elektrischem Anschluss dreiphasig mit Null und Erde.



Ausstattung

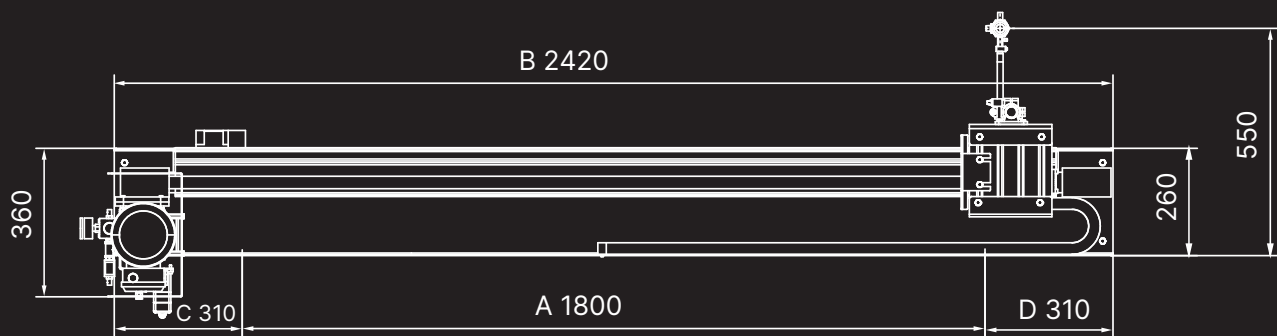
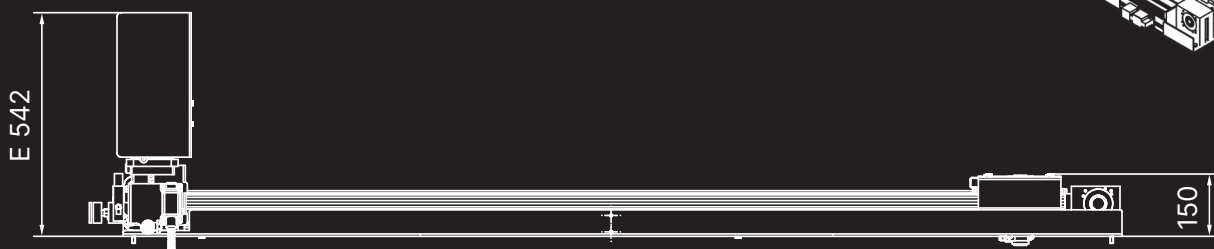
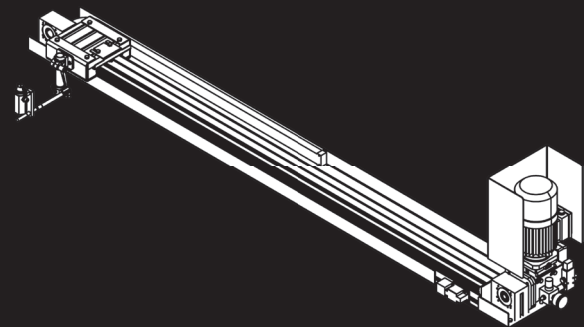
- Umrichter betriebener Linearantrieb mit Zahnriemen
- Geschwindigkeitseinstellung für die Querfahrt (Sprühvorgang)
- Betriebsartenwahlschalter für Dauerbetrieb und mit Startimpuls
- Anhalteschalter der Sprühdüse für Justage des Sprühkegels

Option:

- Automatisches Dosiersystem

Unterband-Vergütung UBS 800

Ofenbandbreite A	variabel
Gesamtlänge B	Bandbreite + 620mm
Überstand Antriebsseite C	310mm
Überstand Umlenkseite D	310mm
Gesamthöhe inkl. Motor E	550mm
Breite Antriebseinheit F	360mm
Breite bis Sprühweg G	550mm +/- 50mm
Einschubbreite H	260mm
Einschubhöhe I	175mm
Breite Sprühschlitz Ofen	150mm



pennekamp 



Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 – 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de