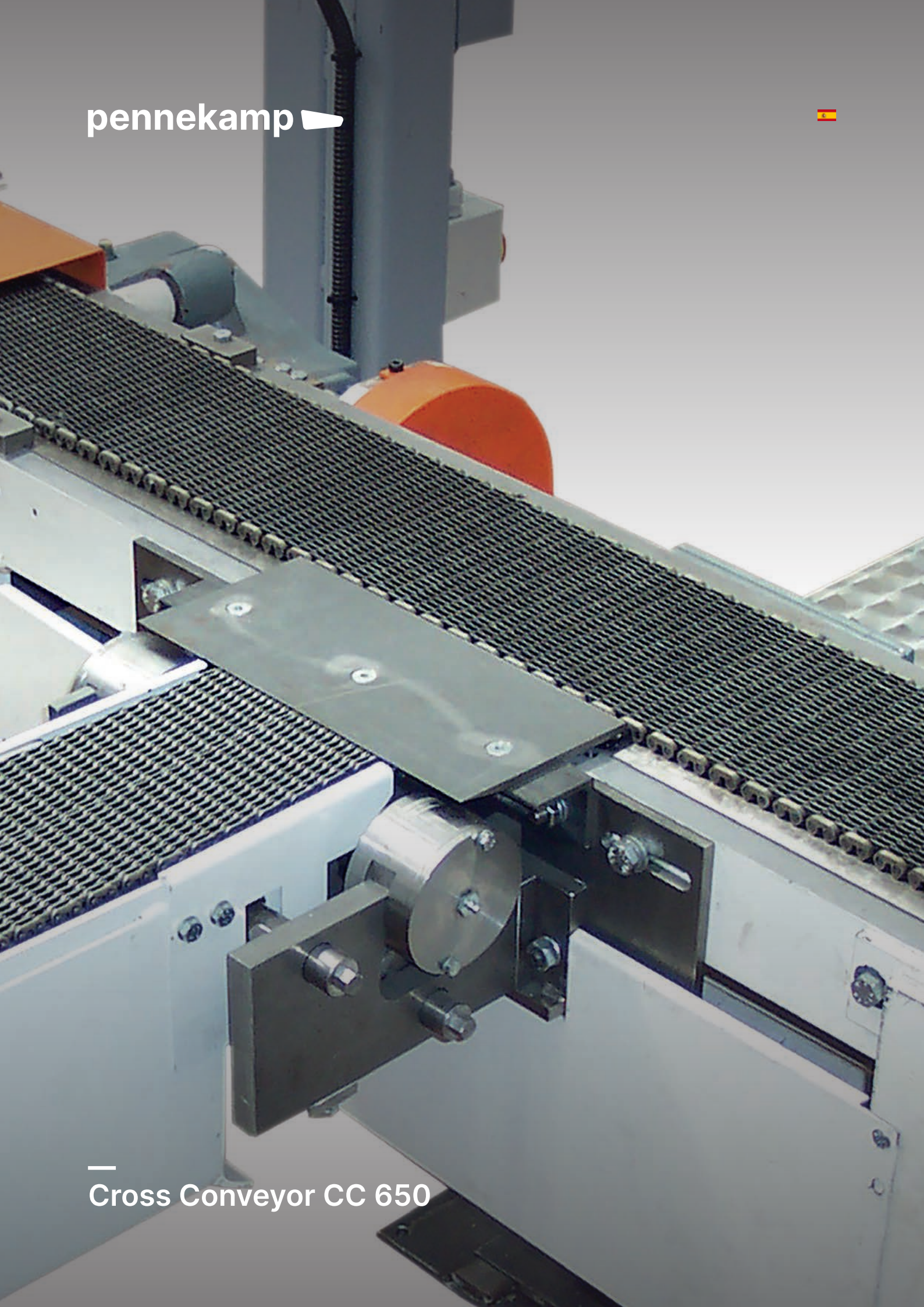
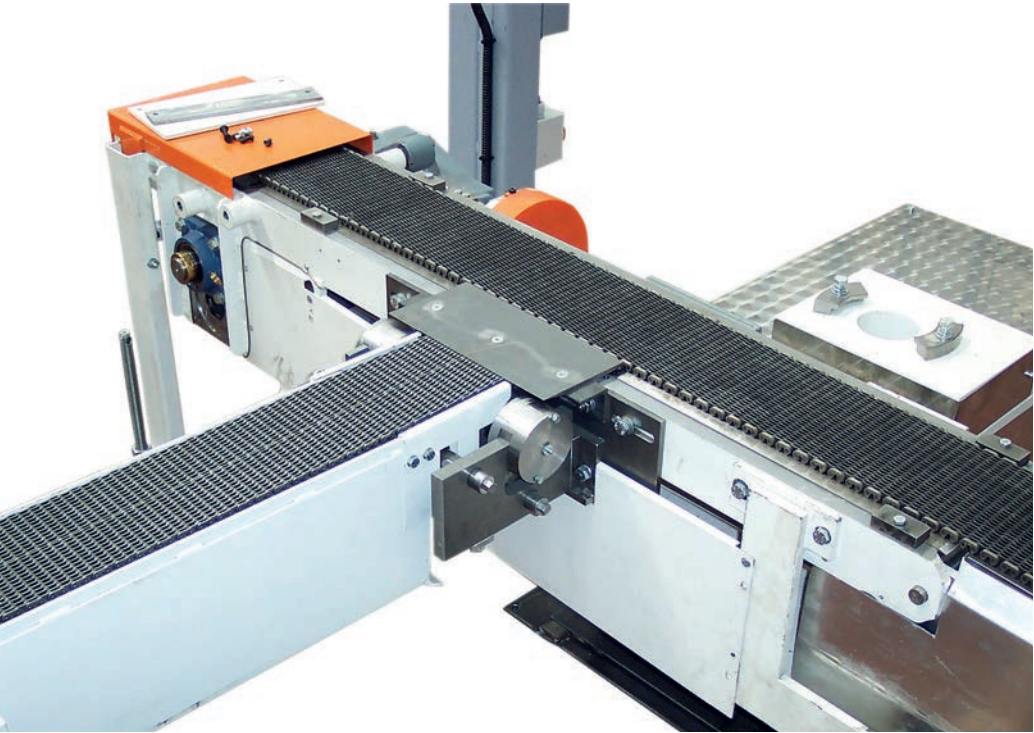


pennekamp 



—
Cross Conveyor CC 650

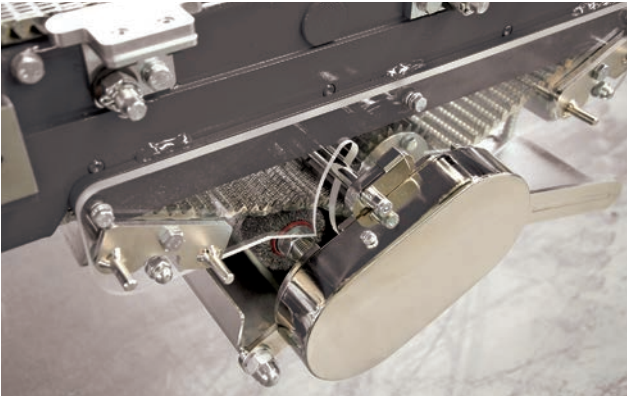
Cross Conveyor



Cross Conveyor CC 650

El Cross Conveyor es el enlace entre la máquina de producción y el horno de recocido y está situada transversalmente por delante del horno y transporta con separaciones definidas los artículos hacia el empujador y éste de ahí a la boca del horno de recocido. El equipo motriz con el reductor correspondiente es una de las componentes del Cross Conveyor de cuerpo triseccional (en hornos de menos de 2,9m biseccional). El suministro cubre la cadena de transporte, las ruedas de tracción y retorno, chapas de deslizamiento, chapas puente segmentadas, con los dispositivos de ajuste. El Cross Conveyor puede ser diseñado con cadenas de diferentes tipos anchuras. Las anchuras estándar son de 125mm, 140mm y de 150mm. Otras son posibles. Un sistema de ajuste permite ajustar el nivelado para compensar deformaciones y dilataciones térmicas. El sistema de tensado integrado el equipo motriz funciona por simple gravedad. El sincronismo del Cross Conveyor es realizado por el motor motriz del sistema de sincronismo de la maquina IS y es puesto a disposición

por parte del cliente. El cabezal de retorno en el punto de conexión al Conveyor de máquina permite un ajuste de la rueda de retorno horizontal y vertical durante la maniobra en caliente. Esto es indispensable para un funcionamiento estable y sin interrupciones y ocurre por medio de excéntricas. El suministro cubre las chapas puente de acero inoxidable segmentadas elementos de 300/400mm.

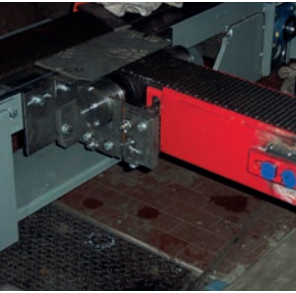


Estos segmentos son ajustables con dos excéntricas cada una para ajustar las al nivel de la cadena del Cross Conveyor.

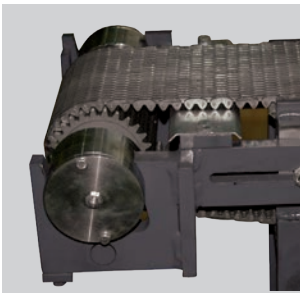
Cepillo para la cadena del Cross Conveyor de Pennekamp

El cepillo para la cadena de un Cross Conveyor de Pennekamp ha sido desarrollado para el uso de una cadena de transporte. Este sistema es mecánico y puede ser montado en el cuerpo del Cross Conveyor. No necesita tracción adicional.

La cadena de transporte es desviada y un rodillo cepillo y limpia la superficie (de contacto) de la cadena. Un tensador del cepillo garantiza el presionado óptimo para asegurar la limpieza correcta. Debajo del cepillo se encuentra un contenedor en el cual cae la suciedad y residuos sacada de la cadena.



Cabezal de retorno especial
para rueda de transferencia Pennekamp



Cabezal de retorno estándar



Cadena sin separadores
para artículos de ø medio y pequeño (cosmética y farmacia)



Cadena con separadores
para artículos de ø medio y grande (Cervaza, refrescos)

Puntos a destacar

- Fabricación triseccional
- Equipo de tracción completo
(motor de sincronismo por parte del cliente)
- Sistema automático de tensado de la cadena.
- Sistema de compensación de dilatación del cuerpo.
- Regulación por excéntricas del cuerpo del Cross Conveyor
- Regulación de las chapas puente
- Regulación excéntrica del rodillo de retorno
- Cadena de transporte (100 – 300mm Anchura, según exigencias del cliente)
- Placas de deslizamiento debajo de la cadena

Opciones:

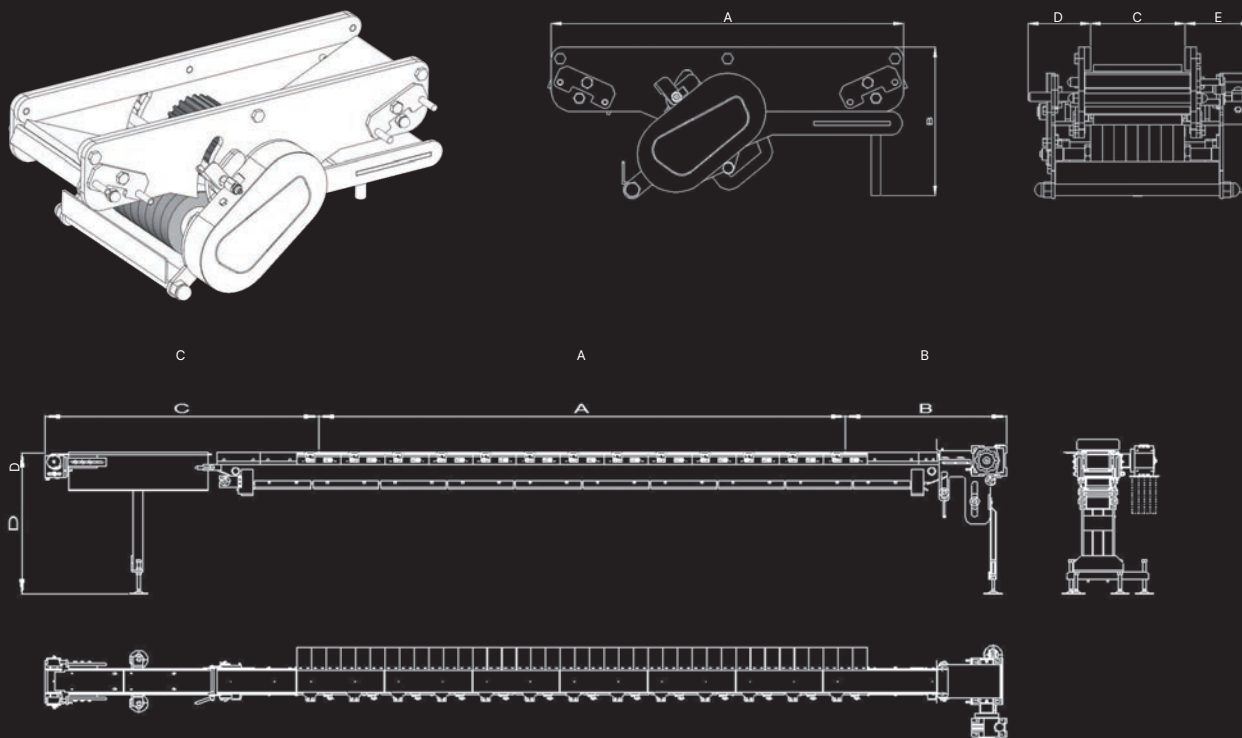
- Cepillo para limpieza de la cadena
- Sistema de tracción por motor de sincronismo Cross Conveyor CC 650

Cross Conveyor CC 650

Ancho de malla	A = 1.200 - 5.700mm
Anchura cadena	100 - 300mm
Altura de paso	700 - 1.070mm
Flujo de agua	25l/min

Cepillo para Tapiz CC 650

Longitud/Profundidad	A = 600mm
Anchura	D/E = 110mm
Altura	B = 250mm
Altura de paso	C = 100 - 300mm



pennekamp 



Cesar Mendez

M: +52 55 2900 2247
T: +52 55 63 82 49 85

cmendez@pennekamp.de
www.pennekamp.de

Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 - 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de