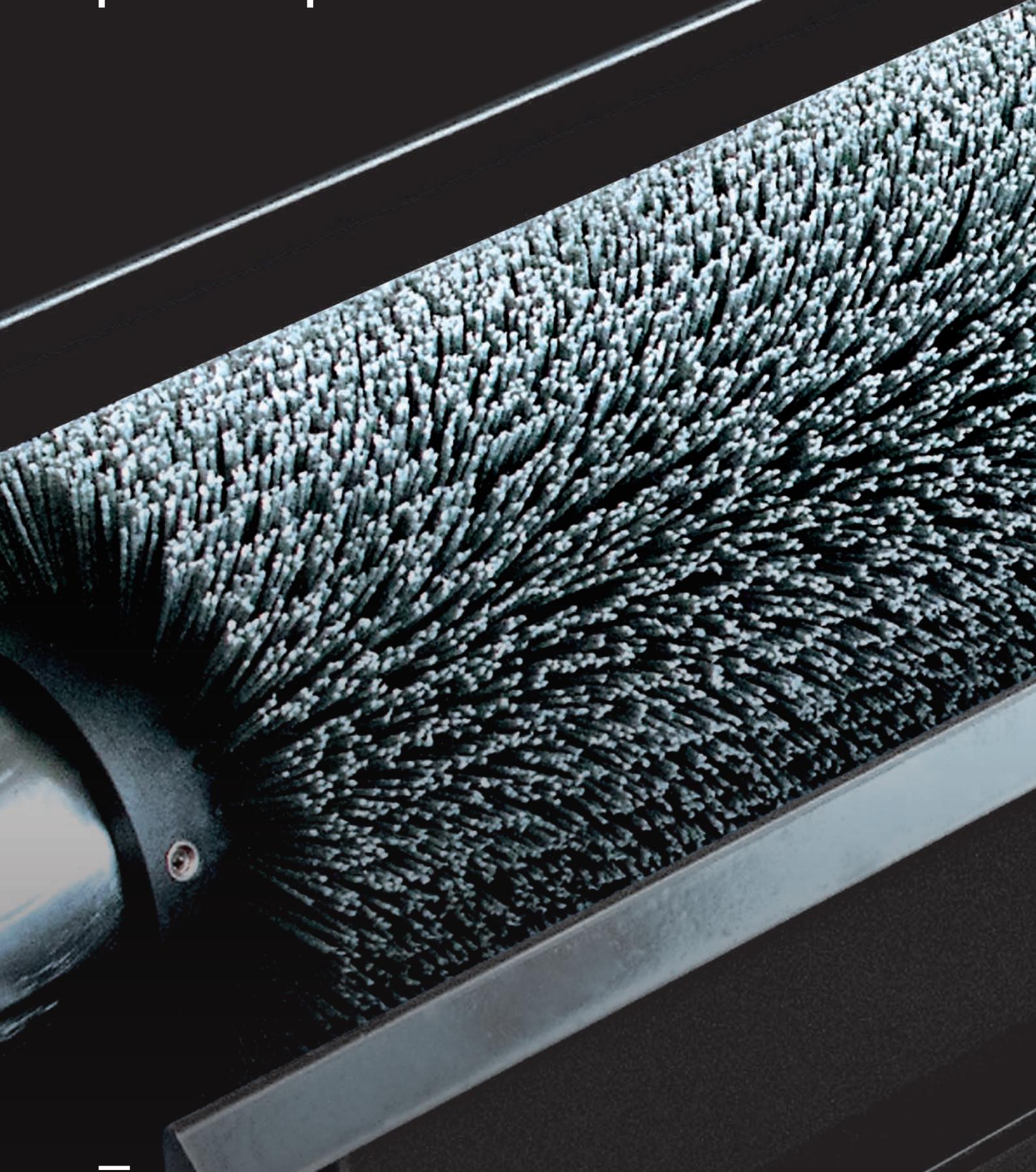


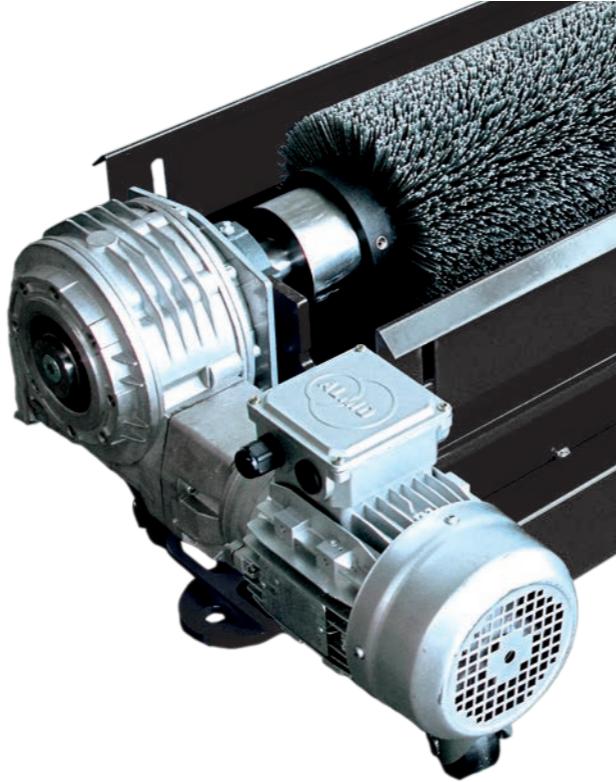
pennekamp ▶

E

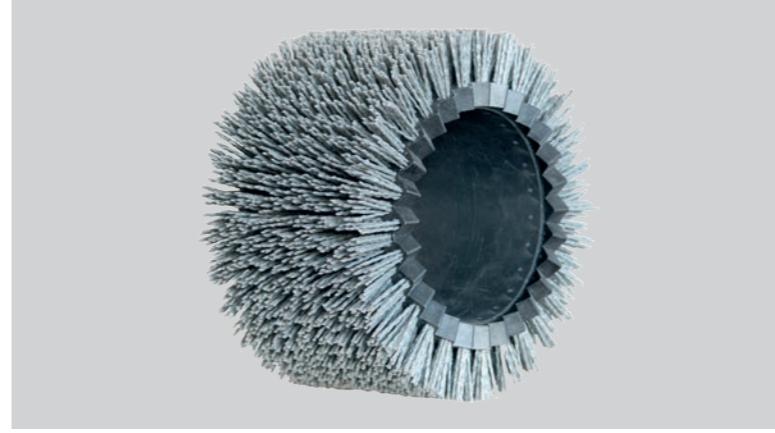


—
Cepillo de limpieza para la malla del horno

Accesorios



Material de cepillo: Carburo de Silicio (blando)



Material de cepillo: Carburo de Silicio (duro)



Material de cepillo: Acero inoxidable



Material de cepillo: Poliamida

Cepillo de limpieza para la malla del horno

El cepillo de limpieza para la malla del horno se utiliza para limpiar la malla y eliminar residuos. Como regla general, es imprescindible utilizar una malla de acero inoxidable para minimizar la contaminación. Los residuos restantes pueden ser eliminados con cepillo de al.

El diseño extremadamente fuerte de acero consiste en un sistema de presionado por husillo y un motor reductor que hace girar el cepillo/rodillo en sentido opuesto a la dirección de transporte de la malla. La regulación de la altura ocurre desde un lado del arca. Con la regulación en la altura, se compensa al mismo tiempo el desgaste del mismo y obtiene la máxima efectividad.

El equipo esta montado sobre rieles que permiten extraer el mismo hacia los lados. El cepillo está diseñado en una estructura cerrada, evitando de esta

manera, se reduce la contaminación del entorno. Las partículas extraídas de la malla caen en un cajón situado en la parte inferior de la estructura. Este cajón puede ser retirado hacia ambos lados. La conexión eléctrica puede ser realizada desde el armario de control del horno.

Puntos a destacar

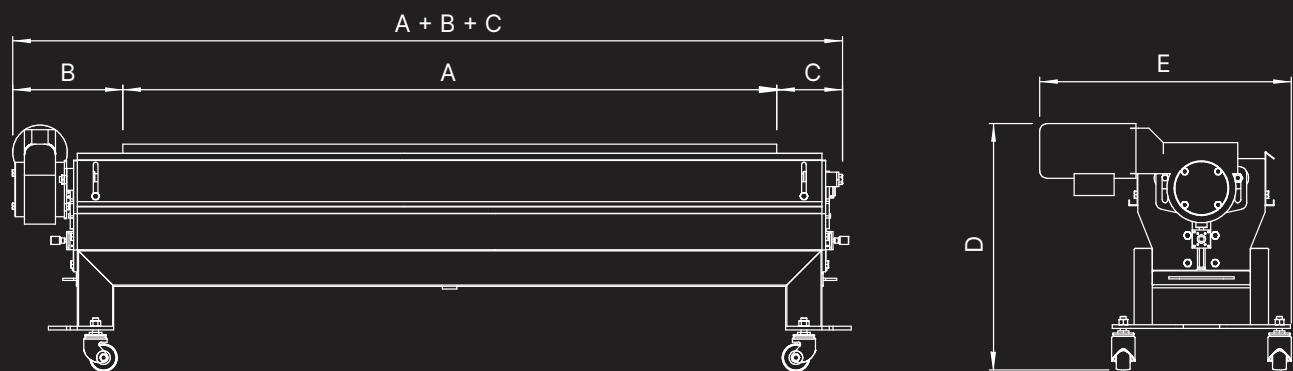
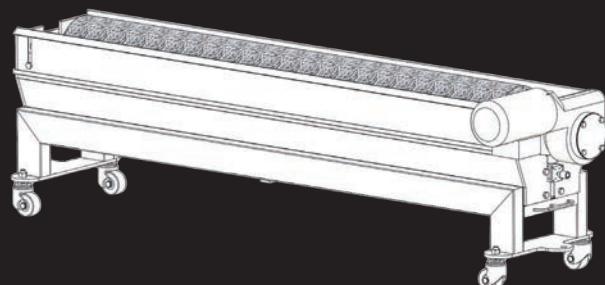
- Material del cepillo en diferentes calidades:
 - SiC (carburo de silicio) duro para tapices viejos
 - SiC (carburo de silicio) suave para tapices nuevos
 - Acero inoxidable
 - Poliamida
- Limpieza de la malla con cepillo tipo "Scotch Brite" (pulido)
- Estructura cerrada contra contaminación (higiene) tracción eléctrica opuesta a la malla
- Sistema de adaptación de altura por husillo
- Rodamientos libre de mantenimiento
- Mantenimiento por ambos lados

Opción:

- Sistema de aspirador continuo o intermitente
- Kit de adaptación para líneas existentes

Cepillo de limpieza para la malla del horno

Longitud/Profundidad	B/C = 300/180mm
Anchura	E = 500mm
Altura	D = min. 550mm
Ancho de la malla	A = 1.200mm - 5.700mm



pennekamp



Cesar Mendez

M: +52 55 2900 2247
T: +52 55 63 82 49 85

cmendez@pennekamp.de
www.pennekamp.de

Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 – 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de