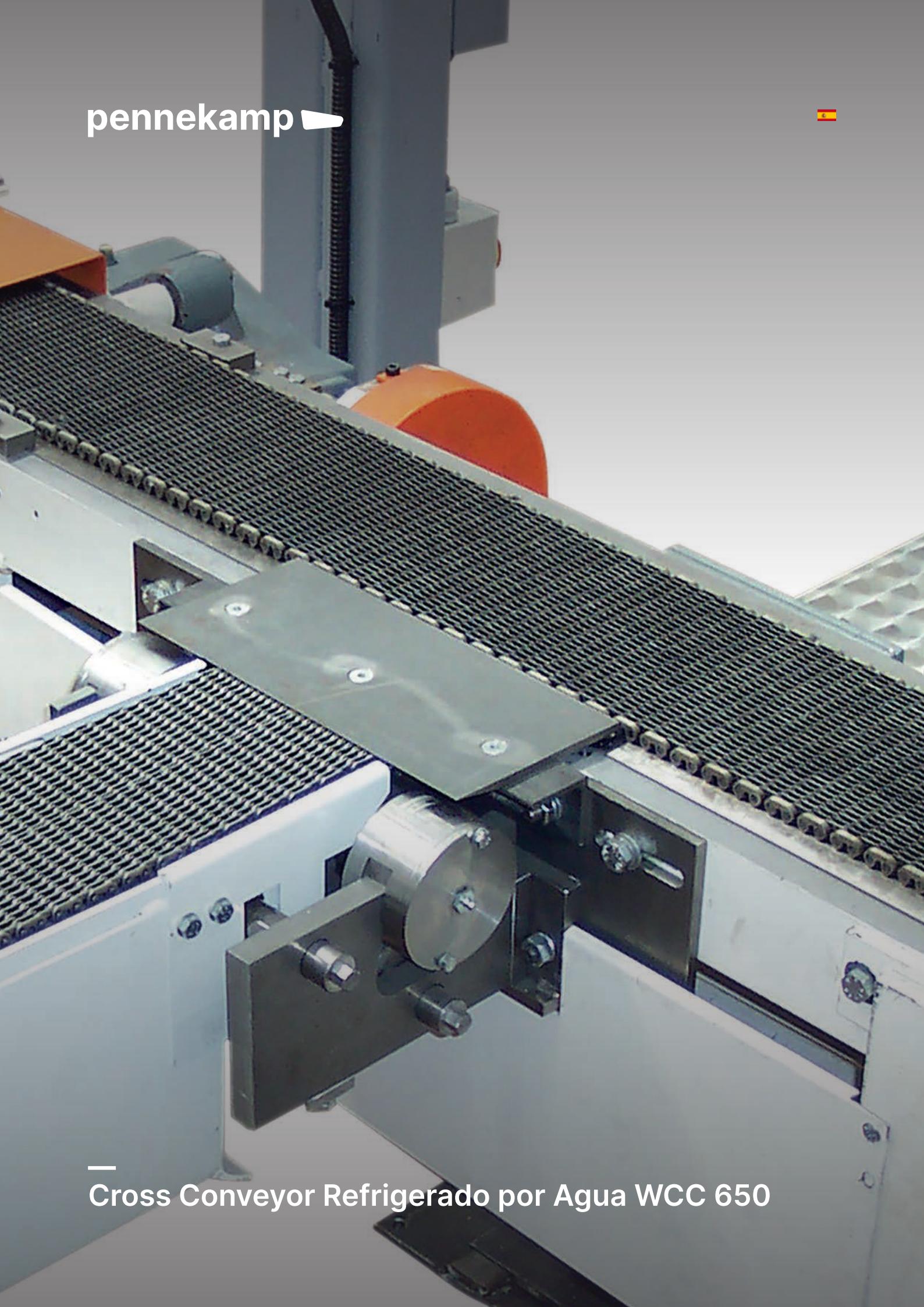
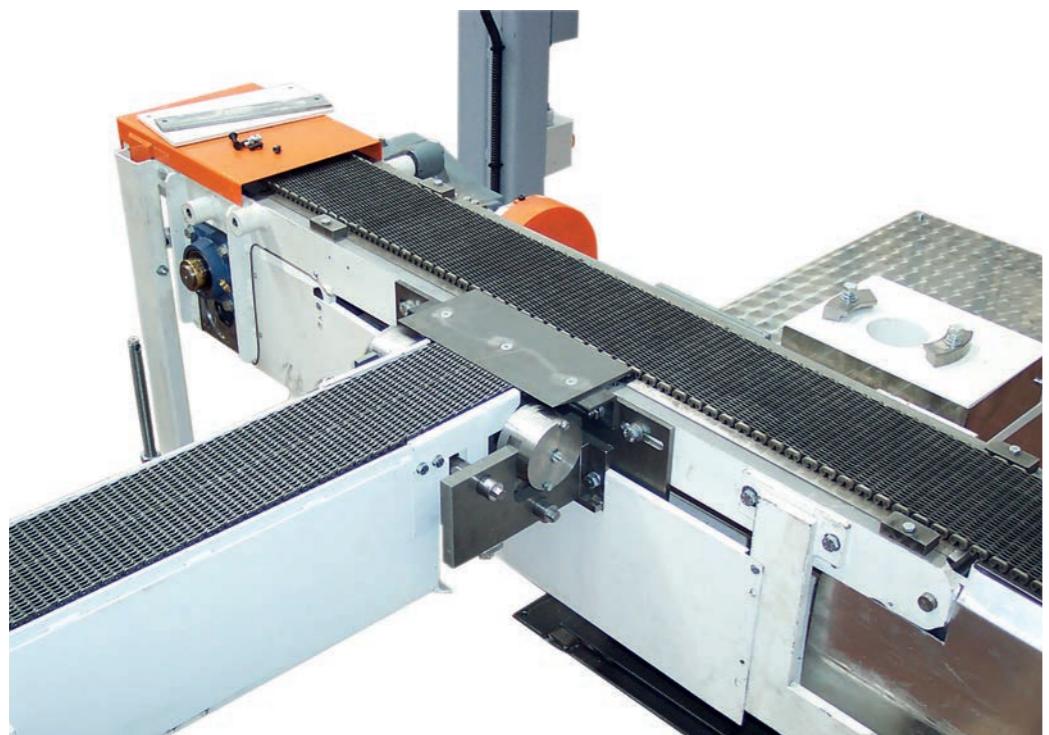


pennekamp



—
Cross Conveyor Refrigerado por Agua WCC 650

Cross Conveyor



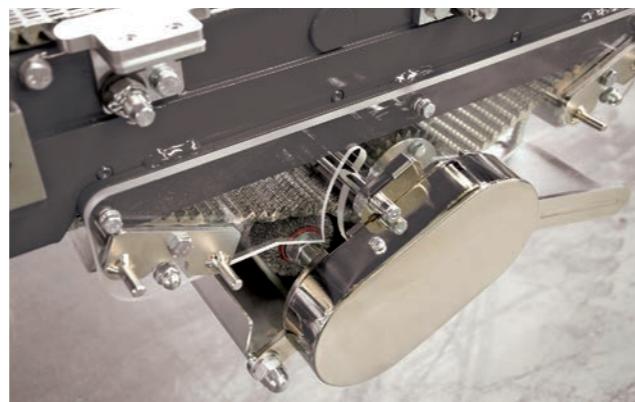
Cross Conveyor Refrigerado por Agua WCC 650

El Cross Conveyor es el enlace entre la máquina de producción y el horno de recocido y está situada transversalmente por delante del horno y transporta con separaciones definidas los artículos hacia el empujador y éste de ahí a la boca del horno de recocido.

El Cross Conveyor refrigerado por agua se utiliza en hornos de recocido de gran anchura para compensar la deformación y dilatación térmica.

El equipo motriz con el reductor correspondiente es una de las componentes del Cross Conveyor refrigerado por agua. El suministro cubre la cadena de transporte, las ruedas de tracción y retorno, chapas de deslizamiento, chapas puente segmentadas, con los dispositivos de ajuste. Contacto con la cadena de transporte para evitar la extracción de energía. Los soportes de la cadena de transporte se encuentran sueltos encima del cuerpo principal con los dispositivos de ajuste de la chapas puente.

El sistema de tensado integrado el equipo motriz funciona por simple gravedad. El sincronismo del Cross Conveyor es realizado por el motor motriz del sistema de sincronismo de la maquina IS y es puesto a disposición por parte del cliente. El cabezal de retorno en el punto de conexión al Conveyer de máquina permite un ajuste de la rueda de retorno horizontal y vertical durante la maniobra en caliente. Esto es indispensable para un



funcionamiento estable y sin interrupciones y ocurre por medio de excéntricas.

El suministro cubre las chapas puente de acero inoxidable segmentados elementos de 300/400mm. Estos segmentos son ajustables con dos excéntricas cada una para ajustar las al nivel de la cadena del Cross Conveyor.

Cepillo para la cadena del Cross Conveyor de Pennekamp

El cepillo para la cadena de un Cross Conveyor de Pennekamp ha sido desarrollado para el uso de una cadena de hasta 150mm.



Cabezal de retorno especial
para rueda de transferencia
Pennekamp



Cabezal de retorno
estándar



Este sistema mecánico y puede ser montado en el cuerpo del Cross Conveyor. No necesita tracción adicional.

La cadena de transporte es desviada y un rodillo cepillo limpia la superficie (de contacto) de la cadena. Un tensor del cepillo garantiza el presionado óptimo para asegurar la limpieza correcta. Debajo del cepillo se encuentra un contenedor en el cual cae la suciedad y residuos sacada de la cadena.



Cadena sin
separadores
para artículos de ø
medio y pequeño
(cosmética y farmacia)



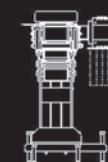
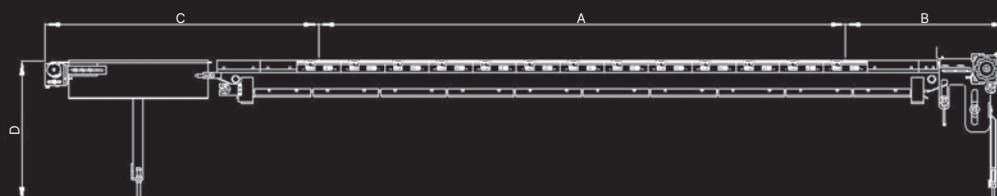
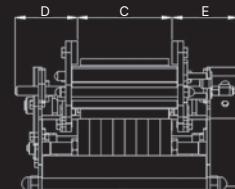
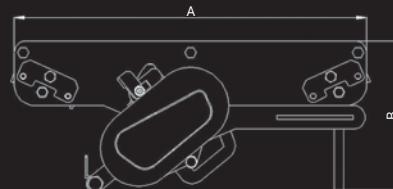
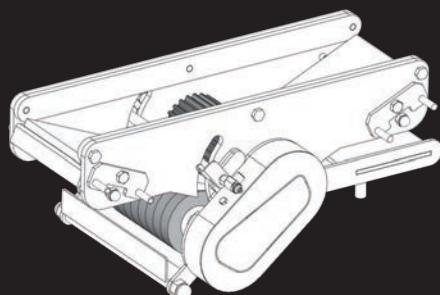
Cadena con
separadores
para artículos de ø
medio y grande
Cerveza, refrescos

Puntos a destacar

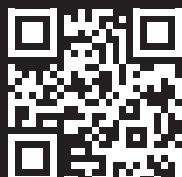
- Refrigeración por agua en acero inoxidable (cuerpo principal)
- Equipo de tracción completo (motor de sincronismo por parte del cliente)
- Sistema automático de tensado de la cadena.
- Sistema de compensación de dilatación del cuerpo.
- Regulación excéntrica del cuerpo del Cross Conveyor
- Regulación excéntrica de las chapas puente
- Regulación excéntricas del rodillo de retorno
- Cadena de transporte (100 – 300mm Anchura, según exigencias del cliente)
- Placas de deslizamiento debajo de la cadena

Opciones:

- Cepillo para limpieza de la cadena
- Sistema de tracción por motor de sincronismo



pennekamp



Cesar Mendez

M: +52 55 2900 2247
T: +52 55 63 82 49 85

cmendez@pennekamp.de
www.pennekamp.de

Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 – 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de

Cross Conveyor Refrigerado por Agua WCC 650

Anchura tapiz	A = 1.200 - 5.700mm
Anchura cadena	100 - 300mm
Altura de paso	700 - 1.070mm
Consumo agua	25l/min

Cepillo para Tapiz WCC 650

Longitud/Profundidad	A = 600mm
Anchura	D/E = 110mm
Altura	B = 250mm
Altura de paso	C = 100 - 300mm