

Übergabe



Übergabe WTL 1000

Der Übergabekopf ist für hohe Geschwindigkeiten unter Berücksichtigung der entsprechenden Durchmesser ausgelegt. Er ist in verschiedensten Fingerausführungen und anzahlen verfügbar und für mittlere bis große Durchmesser (Bier, Wein und Spirituosen) sowie für alle Geometrien. Die Übergabe erfüllt die Anforderungen für runde, ovale (Taschenflasche) und eckige Flaschen, auch bei hohen Geschwindigkeiten.

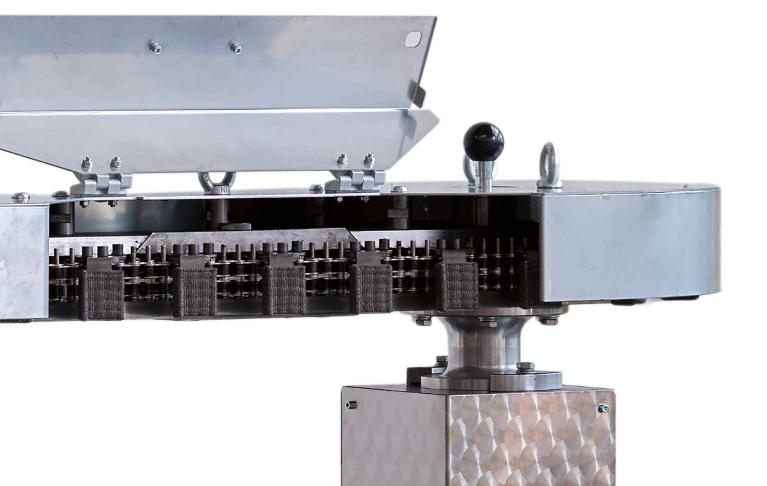
Im Design des Übergabekopfes liegt der gravierendste Unterschied. Basierend auf einer veränderten Geometrie erlaubt diese Fingerkurve eine längere Führung und dadurch ein sauberes Einlaufen der Artikel in die Finger, bevor die 90° Kurve zum Querband hin angesteuert wird. Die Fingerkette ist doppelt geführt, d.h. einmal oben und unten und ermöglicht daher eine zusätzliche Stabilität und Steifigkeit der Finger.

Die Finger selbst können variabel, auf jedes Kettenglied aufgesetzt werden, um so die verschiedenen Fingerabstände zu realisieren. (Übergabekopf bleibt montiert, nur die Finger werden gewechselt) Beim Wechsel zu anderen Artikeldurchmessern, werden die dafür vorbestimmten Finger in den entsprechenden Abständen auf die Kette gesteckt. Diese Arbeiten werden an der Rückseite des Übergabekopfes an einer Serviceklappe ausgeführt.

Im Bezug auf den Fingerrückzugspunkt nach dem Transport des Artikels auf das Querband, verwendet Pennekamp ein Einsatzkurvenelement. Der Grund darin liegt in der Möglichkeit, bei besonderen Artikeln spezielle Fingerrückzugskurven zu entwerfen und einsetzen zu können. Desweiteren dient dies, die Wartung und den Service zu vereinfachen, da dieser Bereich derjenige ist, welcher einem Verschleiß unterliegt. Weiterhin befindet sich eine Kombination aus Reib- und Trennkupplung auf der Oberseite des Übergabekopfes, um die Fingerkette zu stoppen, während der Antrieb weiter läuft. Diese Funktion kann für einfache Tätigkeiten, wie Fingerüberprüfung und/ oder Fingerwechsel genutzt werden.







Ausstattung

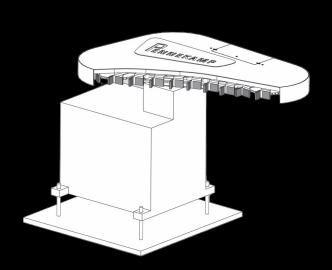
- Mechanisches Differential Getriebe (stufenlose Synchronisierung während des Betriebes)
- Verschiedene Fingeranzahlen- und abstände (abhängig vom Durchmesser)
- Variables Finger-Stecksystem
- Isolationsmaterial leicht austauschbar
- Breite Übergabefinger (50mm)
- Austauschbares Einsatzkurvenelement am Fingerrückzugspunkt
- Reib- und Trennkupplung auf dem Übergabekopf (Inspektion/Service)

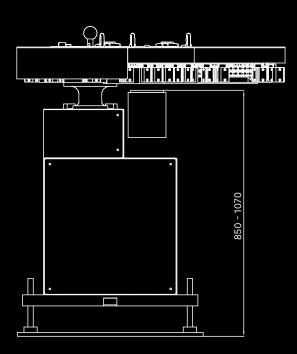
Option:

• Antriebssystem mit Motor und Synchronverbund

Übergabe WTL 1000

Länge/Tiefe	B/C = 300/180mm
Breite	E = 500mm
Höhe	D = min. 550mm
Bandbreite	A = 1.200mm - 5.700mm





pennekamp -



Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42 D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 - 0 info@pennekamp.de www.pennekamp.de