Características

- Control depotenciaen 4etapas
- 2 etapas con potencia ajustable de 40 kW a 160 kW
- Modo de enfriamiento activo (reducción de temperatura en la zona de enfriamiento)
- Modo en espera (0 kW)
- Cabeza del quemador de cerámica porosa
- Preensamblado para instalación rápida
- Filtro de aire integrado de gran volumen
- Cumple con EN 746-2

Ventajas:

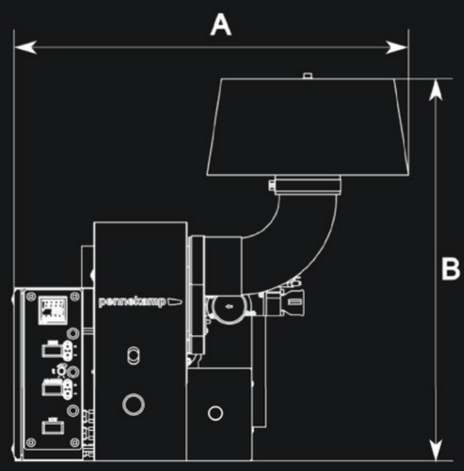
- Usocomplementario en hornos Pennekamp existentes, con mínimas modificaciones mecánicas y eléctricas
- Reducción de óxidos de nitrógeno (NOx) hasta en 80%
- Disminución del consumo energético hasta en 25%
- Flama extremadamente corta
- Preparado para hidrógeno (H_2-ready)

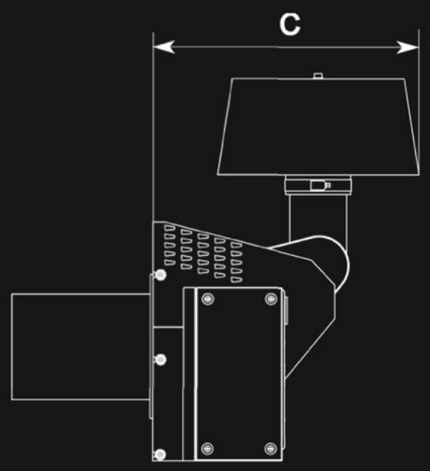
Quemador Porojet

Características Mecánicas	
Ancho	A = 690mm
Alto	B = 660mm
Profundo	C = 465mm
Peso	30kg

Características Electrícas	
Fases	1
Voltaje	230V
Frecuencia	50Hz

Suministro de gas	
Tipo de gas	NG/ LPG
Presión	50 – 250mbar





pennekamp

Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 – 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de

pennekamp

Modernice su horno HOY
Un quemador que se adapta a todos

Quemador Porojet

Quemador Porojet

Nuestro más reciente desarrollo, el quemador lateral Porojet, ha sido diseñado para satisfacer las demandas de los clientes que buscan una combustión más eficiente y ecológica.

Este sistema de quemador es 100% compatible con los modelos anteriores de quemadores laterales instalados en hornos de recocido convencionales (archas, templadores), sin importar si fueron fabricados por Pennekamp o por cualquier otro fabricante.

Además, al sustituir los quemadores laterales Pennekamp por los Porojet (Plug-in), no se requiere ningún ajuste adicional en el horno ni en su sistema de control (PLC).

El quemador Porojet es un quemador de premezcla, y su combustión se realiza de forma independiente de la presión interna del horno. Esto garantiza una combustión perfecta con emisiones reducidas de CO y NOx.

Los quemadores Porojet operan con potencia ajustable (quemador de 4 etapas), lo que permite adaptar su capacidad a las necesidades reales del proceso. Dicho ajuste se controla mediante sensores de presión y temperatura.

1st Etapa (40-160 kW)

Potencia de salida: 40 kW (modo predeterminado)

2nd Etapa (40-160 kW)

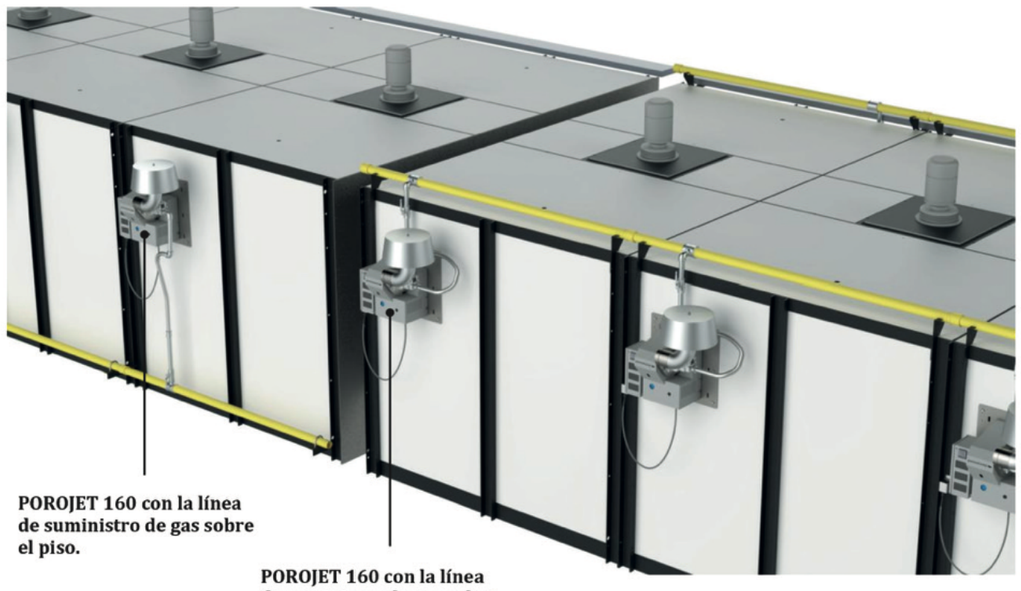
Potencia de salida: 160 kW (modo predeterminado)

3rd Etapa

Modo en espera (0 kW)

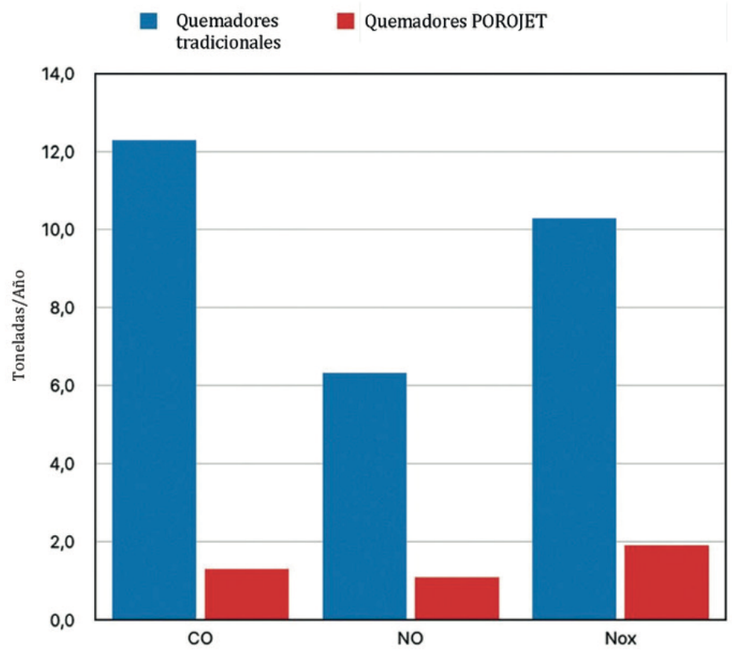
4th Etapa

Modo de enfriamiento activo (reduce la temperatura en la zona de enfriamiento)



POROJET 160 con la línea de suministro de gas sobre el piso.

POROJET 160 con la línea de suministro de gas sobre el techo del horno,



El quemador Porojet está equipado con una cabeza de cerámica porosa resistente al calor, lo que lo hace prácticamente libre de mantenimiento.

Solo es necesario realizar inspecciones periódicas y la limpieza o reemplazo del filtro de aire.

Al utilizar el Porojet, se puede lograr un ahorro de energía de hasta un 25% en comparación con los quemadores de gas convencionales disponibles en el mercado.

Otra ventaja adicional es la posibilidad de r educir el proceso de encendido respecto a los quemadores laterales tradicionales de tipo ON/OFF.

Ventajas técnicas y características principales

- Reducción de NOx, CO y NO hasta en 80%
- Longitud de flama extremadamente corta
- Eficiencia de combustión óptima
- Cumple completamente con la norma EN 746-2
- Filtro de aire integrado de alto volumen
- Quemador de premezcla para todo tipo de gas (NG/LPG)
- Eficiente en consumo energético (hasta 25% menos consumo)
- Compatible con hidrógeno (H_2-ready)