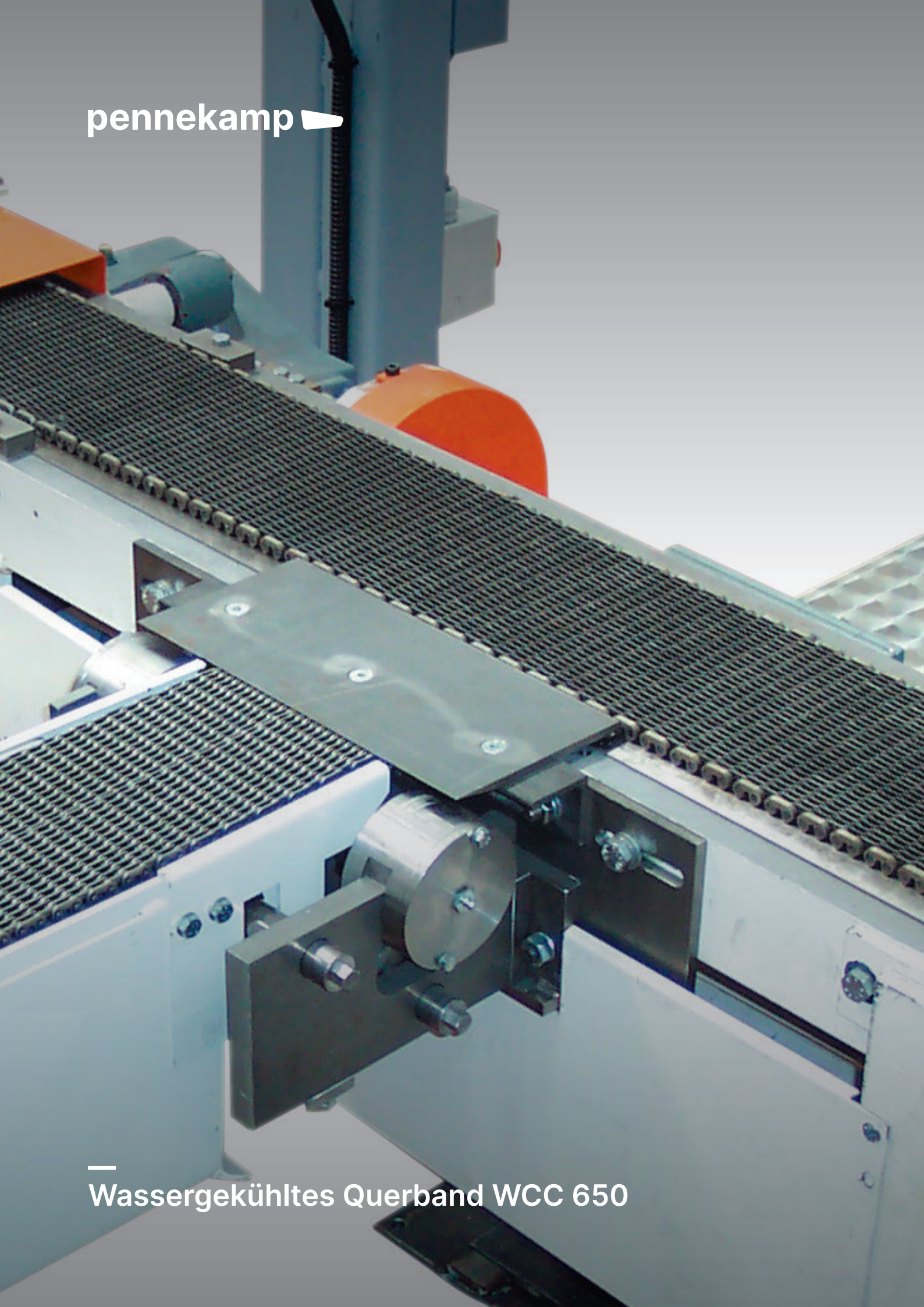
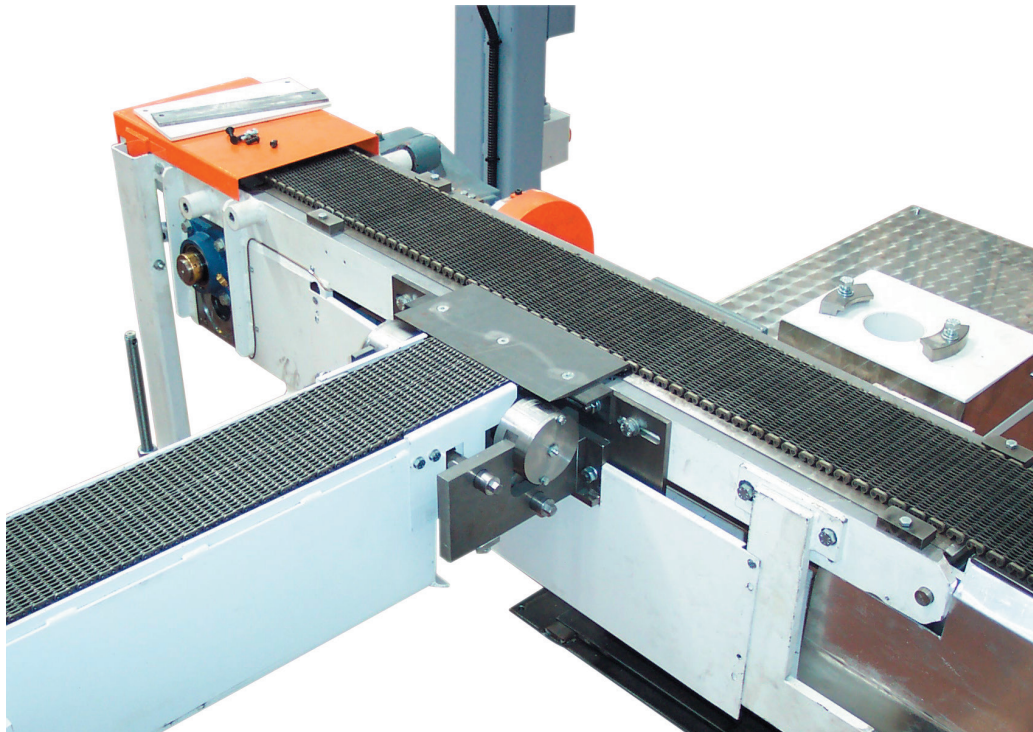


pennekamp ▶



— Wassergekühltes Querband WCC 650

Querband



Wassergekühltes Querband WCC 650

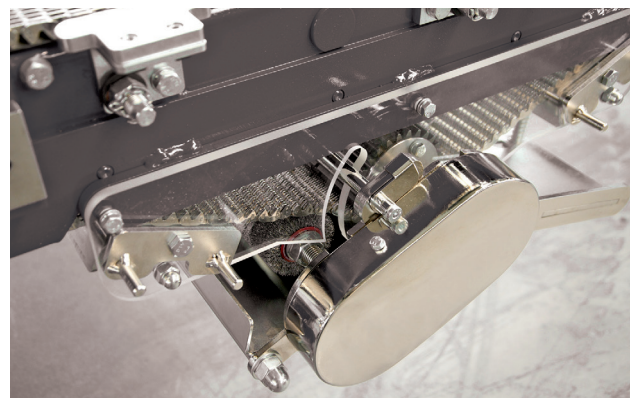
Das Querband ist das Bindeglied zwischen Formgebung und Ofen. Es verläuft quer vor dem Ofen und transportiert die Glasartikel im definierten Abstand zum Einschieben in den Ofen. Das wassergekühlte Querband wird vorrangig bei breiteren Produktionslinien eingesetzt, um die Wärmedehnung und einen damit verbundenen Verzug zu verhindern.

Es wird mit Transportzahnkette, dem Antriebsgerüst, dem Untersetzungsgetriebe, Antriebs- und Umlenkrolle, Bandführung mit Verschleißplatten und Verstelleinrichtung für die segmentierten Übergabeplatten geliefert.

Diese Zahnkette ist in verschiedensten Breiten und Ausführungen erhältlich. Der wassergekühlte Grundträger des Bandes bleibt auch unter Temperatur zu jeder Zeit absolut gerade und ist nicht in Kontakt mit der Kette, um einen Wärmeentzug zu verhindern. Lose aufliegende Kettentragssegmente

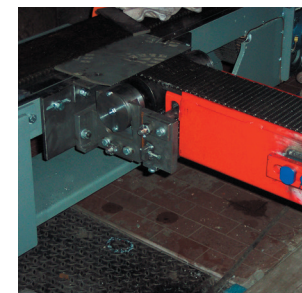
unterstützen die Transportkette und erlauben die vertikale Justierung der Übergabeplatten.

Der Querbandantrieb wird mit dem Kettenspannsystem neuester Version gefertigt, das heißt als Gravitationsspannsystem. Der Antrieb erfolgt synchron zur Formgebungsmaschine (IS), wobei der eigentliche Motor kundenseitig beigestellt wird, da dieser im

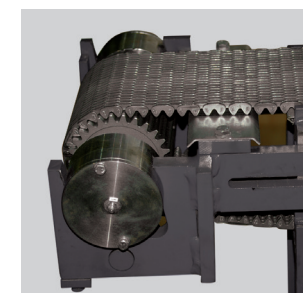


Synchronverbund laufen muss. Der komplexe Umlenkkopf an der Verbindungsstelle zum Maschinenband, erlaubt die Justierung der Umlenkkolle in vertikaler und horizontaler Richtung, auch während des Heißbetriebes. Dies geschieht durch entsprechende Exzenter Systeme und ist für einen stabilen störungsfreien Lauf unbedingt notwendig.

Um die Höhe des Querbandes bei der Montage an die Gegebenheiten des Ofens anzupassen, sind Spindelfüße und zusätzliche Exzenter Systeme zur Feinjustierung an den Aufnahmen des Querbandkörpers vorgesehen. Diese können natürlich auch während des Betriebes einfach angepasst werden.



Umlenkung in Sonderausführung
bei Einsatz einer Pennekamp-Übergabe



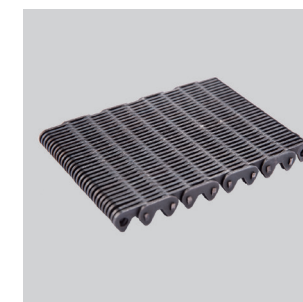
Umlenkung in Standardausführung bei Einsatz einer Fremd-Übergabe

Die mit zum Lieferumfang gehörenden Übergabeplatten werden in Edelstahl gefertigt und sind segmentiert in 300/400mm Elemente. Diese Segmente sind separat in der Höhe auf die Transportzahnkette nivellierbar, mittels jeweils zwei weiterer Exzenter Systeme.

Bandbürste für den Einsatz an Pennekamp Querbändern als Option

Die automatische Pennekamp Bandbürste ist für den Einsatz an Pennekamp Querbändern mit Zahnketten entwickelt worden. Die Bandbürste ist als kompakte und rein mechanische Baugruppe konstruiert und kann daher im Verlängerungsgerüst der Querbänder montiert werden. Es ist kein separater Antrieb erforderlich. Dabei wird die gesamte Baugruppe unter die vorhandene Querbandverlängerung montiert. Die vorhandene Zahnkette ist in der Baugruppe umgelenkt und wird durch eine Bürste von unten, das heißt der Glaskontaktseite, gereinigt.

Eine automatische Bürsten-Spannvorrichtung sorgt immer für einen optimalen Andruck bei maximaler Reinigungskraft und minimalem Bürstenverschleiß. Unterhalb der Bürste ist eine Auffangwanne montiert um den Abrieb bequem zu entleeren.



Enge Legart
Einsatz bei kleinen bis mittleren Durchmessern (Kosmetik und Pharmazie)



Lose Legart
Einsatz bei mittleren bis großen Durchmessern (Bier, Softdrinks, Spirituosen)

Ausstattung

- Wassergekühlte Edelstahlausführung (Grundträger)
- Komplette Antriebsstation
(Synchronmotor Beistellung Kunde)
- Automatisches System zur Bandspannung
- System zu Kompensation der Wärmelängendehnung
- Exzenternivellierung Querbandträger
- Exzenternivellierung Übergabeplatten
- Exzenternivellierung Umlenkkopf und Rolle
- Transportzahnkette (100 – 150mm Breite oder nach Kundenwunsch)
- Verschleißplatten unter der Kette

Optionen:

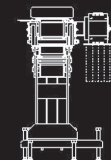
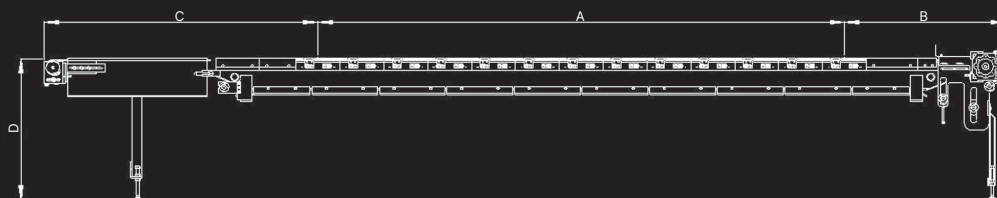
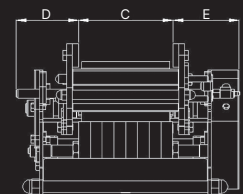
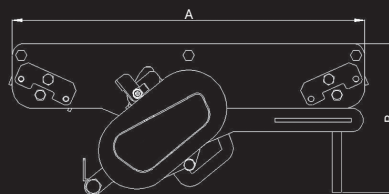
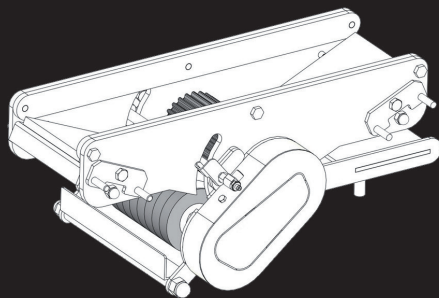
- Bandbürste
- Antriebssystem mit Motor und Synchronverbund

Wassergekühltes Querband WCC 650

Bandbreite	A = 1.200 - 5.700mm
Kettenbreite	100 - 300mm
Arbeitshöhe	700 - 1.070mm
Wasserbedarf	25l/min

Bandbürste WCC 650

Länge/Tiefe	A = 600mm
Breite	D/E = 110mm
Höhe	B = 250mm
Arbeitshöhe	C = 100 - 300mm



pennekamp ►



Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 – 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de