



Formen-Vorwärm-Ofen

Formen-Vorwärm-Ofen



Die Beheizung erfolgt direkt mittels vollautomatischer Gasgebläsebrenner mit 90kW Leistung. Die Brennerabgase werden durch Brennerrohre aus hitzebeständigem Spezial-Edelstahl bis in die Nähe des Luftumwälers geführt und mit der im Kühlkanal befindlichen Atmosphäre umgewälzt.

Die Brenner sind komplett ausgerüstet mit allen sicherheitsund normrelevanten Komponenten.

Der Schaltkasten ist mit allen notwendigen Komponenten und einem thermoelektrischen Temperaturregler modernster Bauart ausgestattet. Für die Montage und Inbetriebnahme ist der Schaltschrank seitlich anzuschrauben und mit fünf elektrischen Verbindungssteckern anzuschließen.

Die benötigten Medien sind dreiphasiger Strom und 50 bis 250mbar für die Gasversorgung.



Formen-Vorwärm-Ofen

Der Ofen dient zum Vorwärmen der Formen vor dem Einsatz in der Formgebungsmaschine. Der Ofen verfügt über eine direkte Gas-oder Elektrobeheizung und Zwangsluftumwälzung zum Vorwärmen von Formen für die Glasproduktion.

Der Ofen ist komplett vormontiert, um die Montagezeit zu minimieren. Der Außenrahmen besteht aus einer stabilen Stahlkonstruktion, während der Ofeninnenraum aus hitzebeständigem Edelstahlmaterial gefertigt wird. Die Beladefläche des Verfahrwagens ist auch aus hitzebeständigem Edelstahl (Gitterrost) hergestellt, um eine Luftzirkulation zu ermöglichen.

Zur Minimierung von Abstrahlungsverlusten wird der gesamte Ofen mit einer qualitativ hochwertigen Isolierung versehen.

Der Ofen ist mit Zwangsluftumwälzung und Gasfeuerungsanlage/Elektroheizung. Der direkt montierte Schaltschrank verfügt über die notwendigen elektrischen Komponenten und die Temperaturüberwachung.

Der Formenbeladewagen ist mit Laufrädern versehen

und wird über ein Schienensystem elektrisch in den Ofen ein- und ausgefahren, sodass eine Formencharge von Hand oder mittels eines Staplers beladen werden kann. Das Schienensystem und der Antrieb für den Verfahrwagen sind komplett voreingestellt.

Der Elektromotor sowie alle elektrischen Vorrichtungen befinden sich auf der Rückseite des Ofens, sodass sie keiner Hitze ausgesetzt sind.

Die Ofentür ist isoliert, in der Höhe elektrisch verfahrbar und ihre Innenseite ist aus hitzebeständigem Edelstahl gefertigt. Ein spezielles Führungssystem der Tür ermöglicht eine optimale Abdichtung beim Schließen, sowie ein leichtes Öffnen, das kontaktfrei zur Stirnwand verläuft.

Mit Hilfe von zwei Endschaltern schützt der Türmechanismus den Ofen und den Bediener, indem eine Sicherheitsverriegelung dafür sorgt, dass beim Öffnen der Tür, der Ofen ausgeschaltet wird (Heizung und Umwälzung). Beim Schließen der Tür hingegen ist sichergestellt, dass der Verfahrwagen nicht mehr verfahren werden kann.



Ausstattung

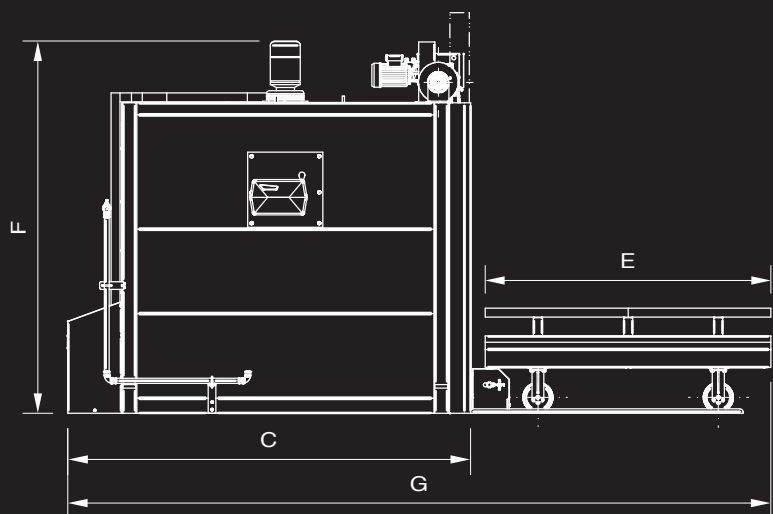
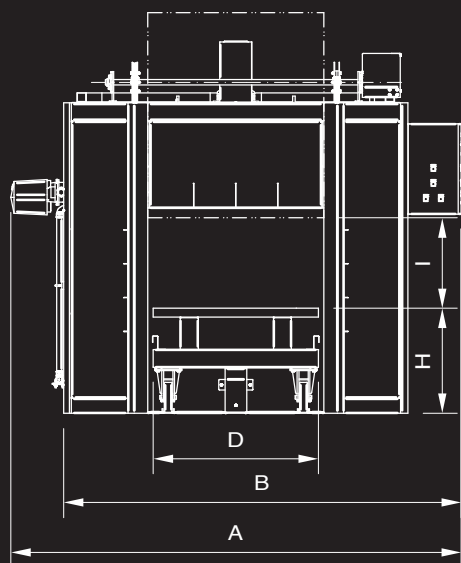
- Elektrische Hubtür
- Luftumwälzung
- Gasbeheizung gemäß EN746-2
- Großer Verfahrwagen (Nutzfläche 2m²)
- Komplett vormontiert
(Anschluss Steuerung mit Steckern)
- Sicherheitsschaltung/-verriegelung
(Personenschutz)

Option:

- Elektrobeheizung
- Elektrisch betätigter Verfahrwagen

Mould Oven

Breite außen (inkl. Brenner)	ca. 2.990mm
Breite außen (elektrisch beheizt)	ca. 2.640mm
Außentiefe ohne Fahrschienen	ca. 2.680mm
Außentiefe mit Fahrschienen	ca. 4.680mm
Außenhöhe	ca. 2.475mm
Breite innen	ca. 1.170mm
Innentiefe	ca. 1.950mm
Lichte Höhe innen	ca. 600mm
Wagenbreite	ca. 1.100mm
Wagentiefe	ca. 1.900mm
Wagenbeladehöhe	ca. 700mm
Ofentemperatur	max. 500 °C



pennekamp ►



Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 – 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de