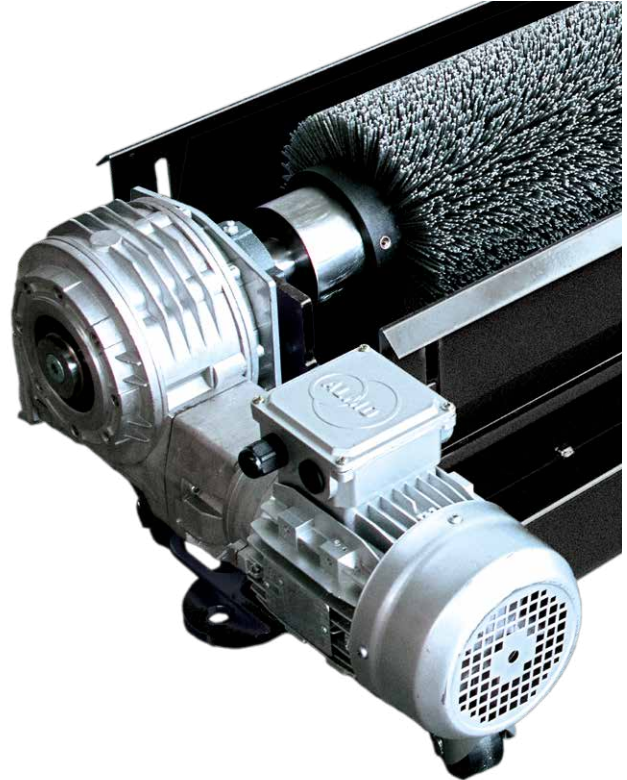


pennekamp 



—
Ofenbandbürste

Zubehör



Ofenbandbürste

Die Bandbürste dient zum Reinigen des Ofenbandes, um die während des Betriebes anfallenden Ablagerungen zu beseitigen. Grundlegend ist es wichtig in der Produktionslinie, ein Edelstahlband einzusetzen, um von vorn herein die Verunreinigung zu minimieren. Der darüber hinaus anfallende Belag kann mit einer Bürste oder einer Polierwalze beseitigt werden.

Die solide Stahlkonstruktion der Bandbürste besteht aus einem Rahmen, mit einer zentralen Höhenverstellung, um den Anpressdruck einzustellen und den Verschleiß der Bürste zu kompensieren. Die Höhenverstellung basiert auf einem Spindelsystem, das von einer Seite her bedient wird um somit die horizontale Ausrichtung beizubehalten. Die gesamte Einheit ist auf Rollen und einem Schienensystem montiert, um den Service zu jeder Seite hin zu vereinfachen.

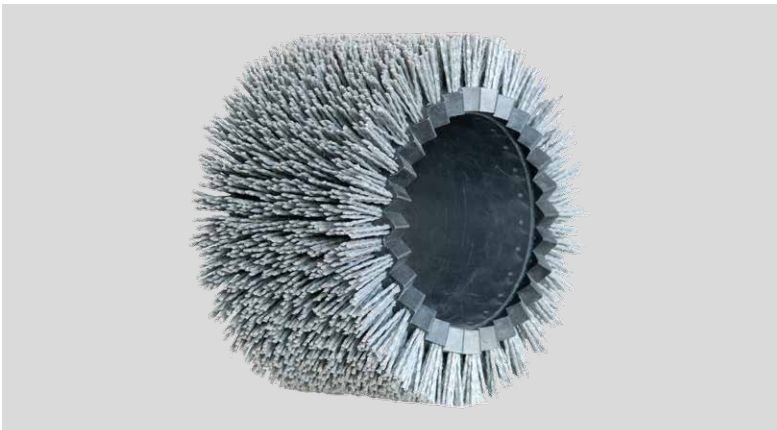
Das weitestgehend geschlossene Gehäuse minimiert

die Verschmutzung der Umgebung und die anfallenden Partikel fallen herab in Schubladen, die jeweils nach rechts und links hin entnommen werden können. Die Kompensation des Bürstenverschleißes erfolgt auch über das zentrale Spindelsystem. Angetrieben wird die Bürste mittels eines elektromotorischen Antriebs der eine gegenläufige Rotation ausführt. Elektrisch sollte die Bürste vom Ofen her versorgt werden, somit eine optimale Vergütung stattfindet.

Die pneumatischen Komponenten, inklusive der Wartungseinheit, sind in einem separaten Schaltschrank neben dem Elektroschrank angeordnet. Alle mechanischen und elektrischen Komponenten, sind direkt an der Vergütungsanlage montiert und werden vor dem Versand ausgiebig getestet. Bei Montage ist keine weitere Verdrahtung oder Verrohrung notwendig, außer dem Anschluss des Stroms, der Druckluft und des Vergütungsmittels.



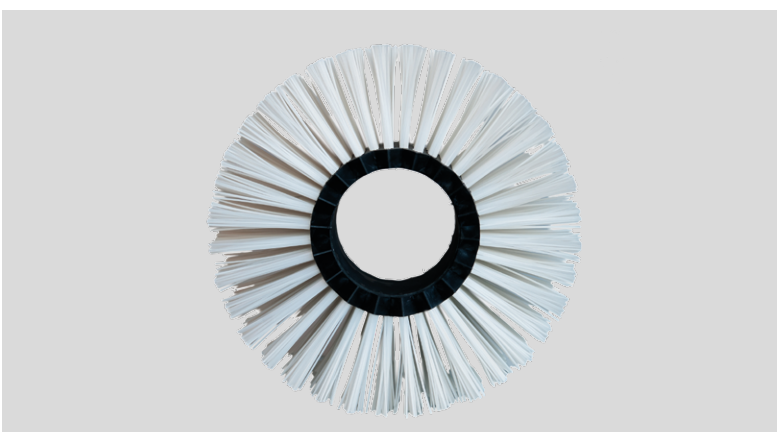
Bürstenmaterial: Siliziumkarbid (weich)



Bürstenmaterial: Siliziumkarbid (hart)



Bürstenmaterial: Edelstahl



Bürstenmaterial: Poliamid

Ausstattung

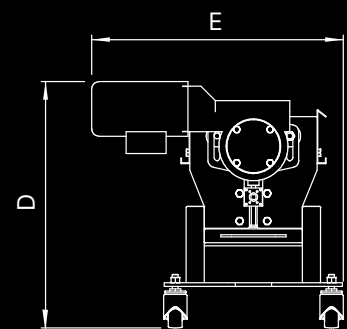
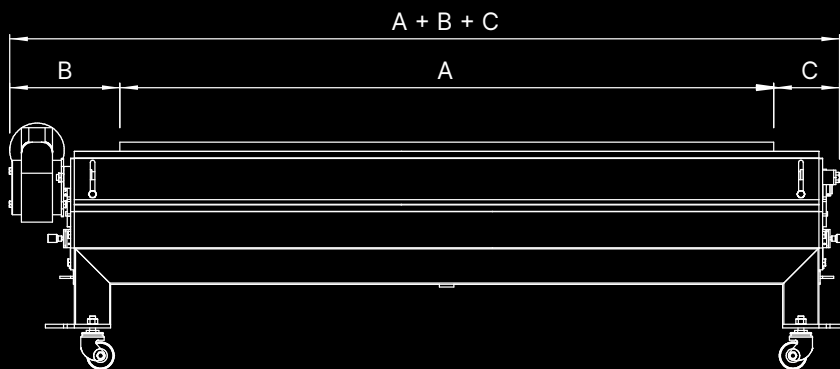
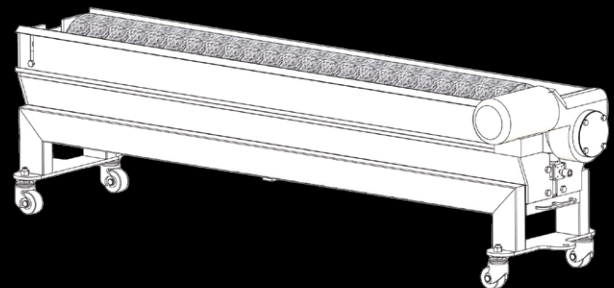
- Bürsten-Material in verschiedenen Ausführungen
 - SiC (Siliziumcarbid) hart, Einsatz bei alten Bändern
 - SiC (Siliziumcarbid) weich, Einsatz bei neuen Bändern
 - Edelstahl
 - Polyamid
 - Faserpolierwalze (Oberflächenpolierung)
- Schubladensystem zur Entfernung der Partikel und Ablagerungen
- Zentrales System zur Höheneinstellung
- Weitergehend geschlossenes Gehäuse (Sauberkeit)

Option:

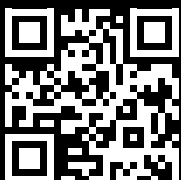
- Intermittierendes oder permanentes Absaugsystem
- Weitergehender Umbausatz (Material) beim Einsatz in eine existierende Anlage

Ofenbandbürste

Länge/Tiefe	B/C = 300/180mm
Breite	E = 500mm
Höhe	D = min. 550mm
Bandbreite	A = 1.200mm - 5.700mm



pennekamp ►



Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 - 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de