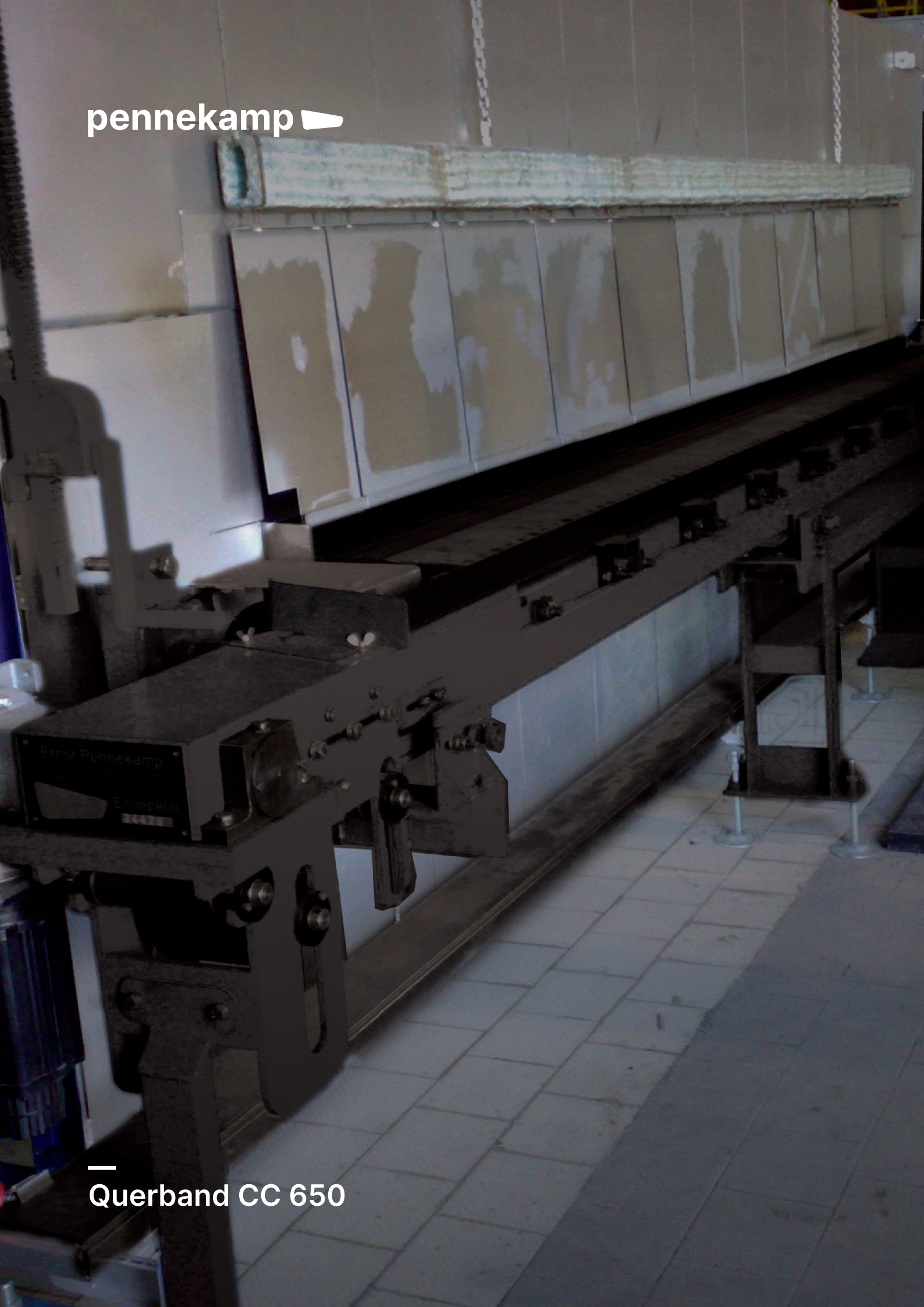


pennekamp ▶



—
Querband CC 650

Querband



Querband CC 650

Das Querband ist das Bindeglied zwischen Formgebung und Ofen. Es verläuft quer vor dem Ofen und transportiert die Glasartikel im definierten Abstand zum Einschieben in den Ofen.

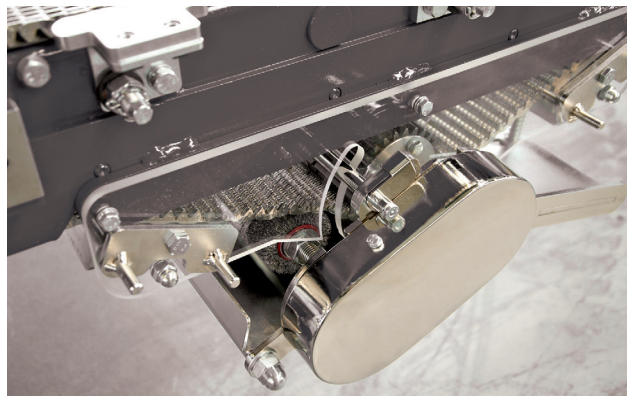
Das wassergekühlte Querband wird vorrangig bei breiteren Produktionslinien eingesetzt, um die Wärmedehnung und einen damit verbundenen Verzug zu verhindern.

Es wird mit Transportzahnkette, dem Antriebsgerüst, dem Untersetzungsgetriebe, Antriebs- und Umlenckrolle, Bandführung mit Verschleißplatten und Verstell-einrichtung für die segmentierten Übergabeplatten geliefert.

Diese Zahnkette ist in verschiedensten Breiten und Ausführungen erhältlich. Der wassergekühlte Grund-träger des Bandes bleibt auch unter Temperatur zu jeder Zeit absolut gerade und ist nicht in Kontakt mit der Kette, um einen Wärmeentzug zu verhindern. Lose

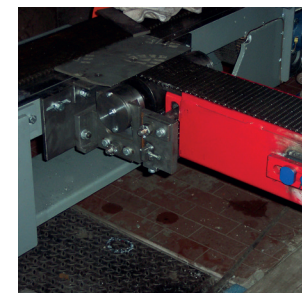
aufliegende Kettentragsegmente unterstützen die Transportkette und erlauben die vertikale Justierung der Übergabeplatten.

Der Querbandantrieb wird mit dem Kettenspannsystem neuester Version gefertigt, das heißt als Gravitations-spannsystem. Der Antrieb erfolgt synchron zur Formgebungsmaschine (IS), wobei der eigentliche Motor kundenseitig beigestellt wird, da dieser im Synchronverbund laufen muss.

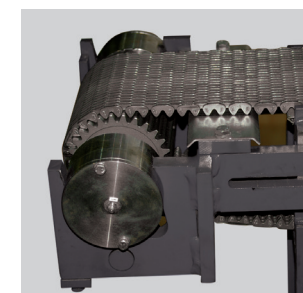


Der komplexe Umlenckkopf an der Verbindungsstelle zum Maschinenband, erlaubt die Justierung der Umlenckrolle in vertikaler und horizontaler Richtung, auch während des Heißbetriebes. Dies geschieht durch entsprechende Exzentrersysteme und ist für einen stabilen störungsfreien Lauf unbedingt notwendig.

Um die Höhe des Querbandes bei der Montage an die Gegebenheiten des Ofens anzupassen, sind Spindelfü-ße und zusätzliche Exzentrersysteme zur Feinjustierung an den Aufnahmen des Querbandkörpers vorgesehen. Diese können natürlich auch während des Betriebes einfach angepasst werden.



Umlenkung in Sonderausführung
bei Einsatz einer Pennekamp-Übergabe



Umlenkung in Stan-dardausführung bei Einsatz einer Fremd-Übergabe



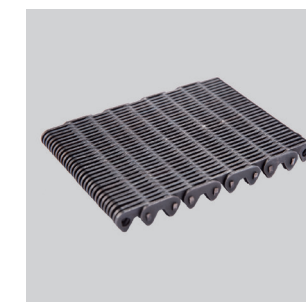
Die mit zum Lieferumfang gehörenden Übergabeplat-ten werden in Edelstahl gefertigt und sind segmentiert in 300/400mm Elemente. Diese Segmente sind separat in der Höhe auf die Transportzahnkette nivellierbar, mittels jeweils zwei weiterer Exzentrersysteme.

Bandbürste für den Einsatz an Pennekamp Querbändern als Option

Die automatische Pennekamp Bandbürste ist für den Einsatz an Pennekamp Querbändern mit Zahnketten entwickelt worden.

Die Bandbürste ist als kompakte und rein mechanische Baugruppe konstruiert und kann daher im Verlänge-rungsgerüst der Querbänder montiert werden. Es ist kein separater Antrieb erforderlich. Dabei wird die gesamte Baugruppe unter die vorhandene Querband-verlängerung montiert. Die vorhandene Zahnkette ist in der Baugruppe umgelenkt und wird durch eine Bürste von unten, das heißt der Glaskontaktseite, gereinigt.

Eine automatische Bürsten-Spannvorrichtung sorgt immer für einen optimalen Andruck bei maximaler Reinigungskraft und minimalem Bürstenverschleiß. Unterhalb der Bürste ist eine Auffangwanne montiert um den Abrieb bequem zu entleeren.



Enge Legart
Einsatz bei kleinen bis mittleren Durchmes- sern (Kosmetik und Pharmazie)



Lose Legart
Einsatz bei mittleren bis großen Durchmessern (Bier, Softdrinks, Spirituosen)

Ausstattung

- Dreigeteilte Ausführung
- Komplette Antriebsstation
(Synchronmotor Beistellung Kunde)
- Automatisches System zur Bandspannung
- System zu Kompensation der Wärmelängendehnung
- Exzenternivellierung Querbandträger
- Exzenternivellierung Übergabeplatten
- Exzenternivellierung Ulenkkopf und Rolle
- Transportzahnkette
(100 – 150mm Breite oder nach Kundenwunsch)
- Verschleißplatten unter der Kette

Optionen:

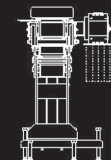
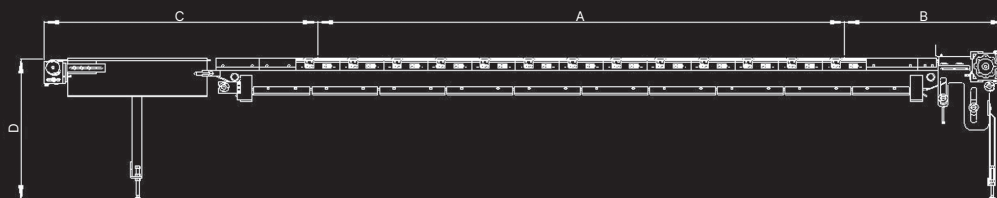
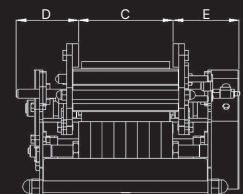
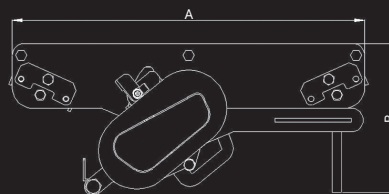
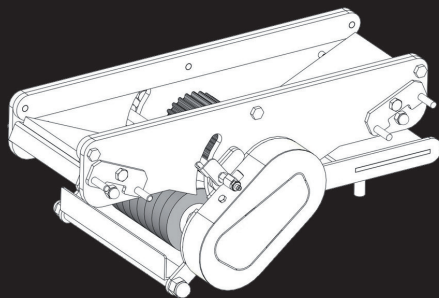
- Bandbürste
- Antriebssystem mit Motor und Synchronverbund

Querband CC 650

Bandbreite	A = 1.200 - 5.700mm
Kettenbreite	100 - 300mm
Arbeitshöhe	700 - 1.070mm
Wasserbedarf	25l/min

Bandbürste CC 650

Länge/Tiefe	A = 600mm
Breite	D/E = 110mm
Höhe	B = 250mm
Arbeitshöhe	C = 100 - 300mm



pennekamp ►



Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 - 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de