

pennekamp ▶



Übergabe WT



Der Übergabekopf ist für eine Geschwindigkeit von 650 Flaschen/min unter Berücksichtigung der entsprechenden Durchmesser ausgelegt. Der Übergabekopf ist in verschiedenen Finger- ausführungen und -Anzahlen verfügbar.

Verfügbare Fingerausführungen und -Abstände der Übergabe:

- 12 Finger Artikeldurchmesser von 97 mm bis 120 mm
- 18 Finger Artikeldurchmesser von 81 mm bis 96 mm
- 24 Finger Artikeldurchmesser von 66 mm bis 80 mm
- 29 Finger Artikeldurchmesser von 51 mm bis 65 mm

Die Fingerisolatoren sind auf die gesteckten Finger aufgebracht und können als Verschleißteile einfach gewechselt werden. Bei dieser Konstruktion berührt der Finger den Glasartikel ungefähr in der Mitte, das heißt nahe am Schwerpunkt des Artikels. Dabei ist der Finger 50mm hoch, um eine möglichst große Fläche zu führen. Diese Standard-Übergabe eignet sich für verschiedenste Artikel, rund, eckig oder oval, auch bei höheren Produktionsgeschwindigkeiten.

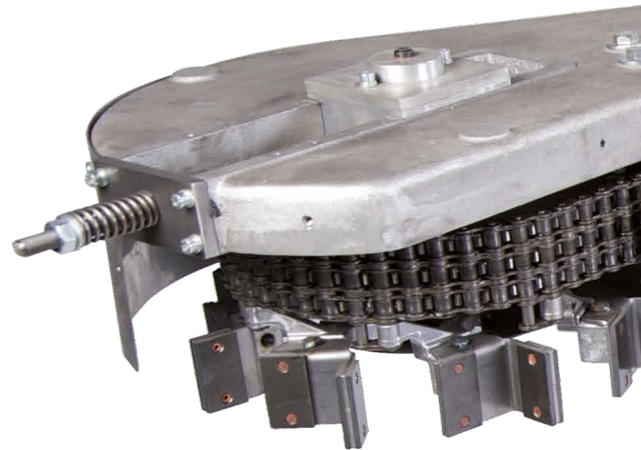
Übergabe WT

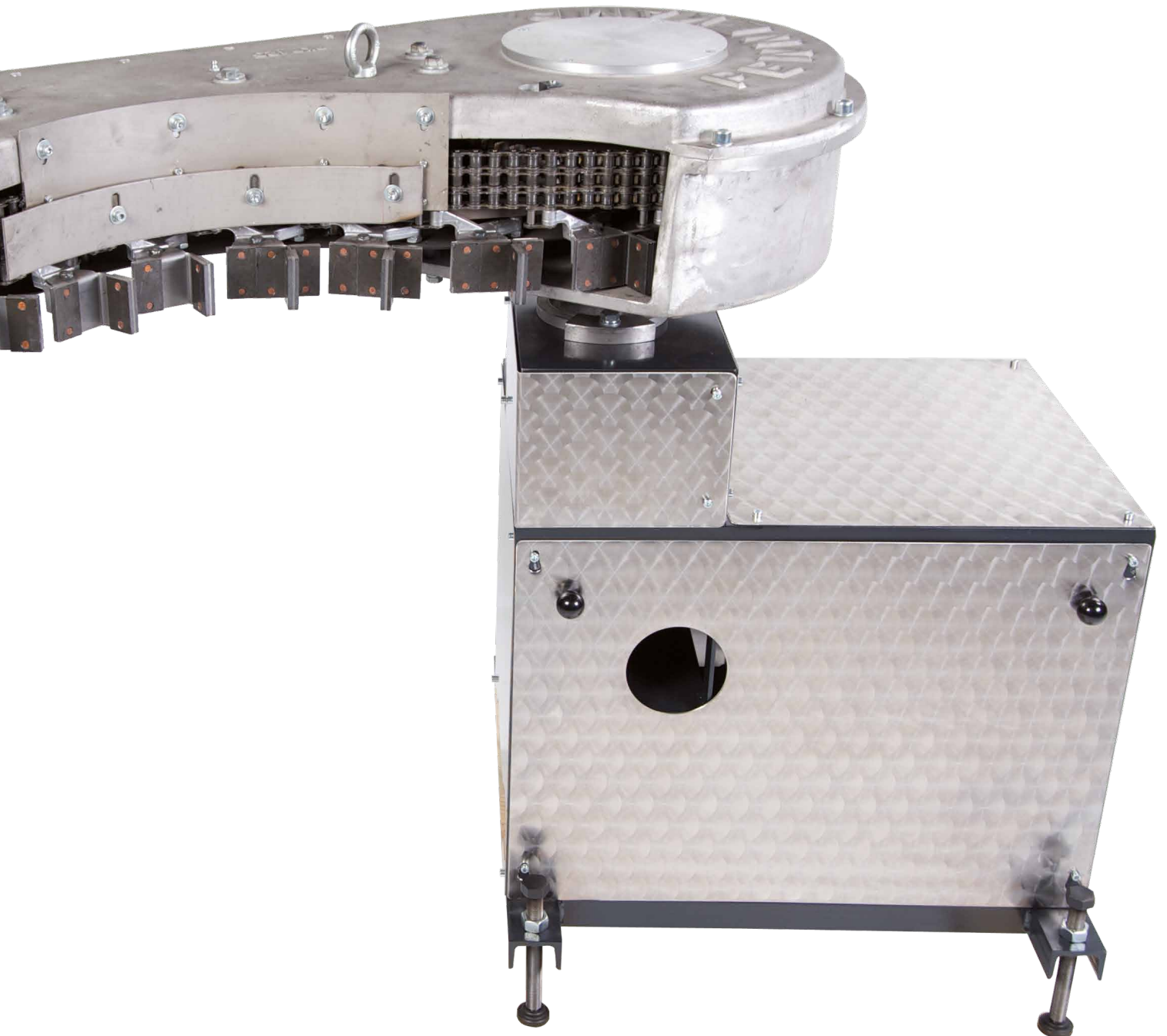
Die Übergaben sind das Bindeglied zwischen dem Maschinenband der Formgebungsmaschine und dem vor dem Ofen verlaufenden Querband. In der Regel handelt es sich um eine 90° Übergabe. Die Präzision und Leistungsfähigkeit hängt stark von den Einstellungen der IS-Maschinen-Pusher ab.

Grundlegend besteht die Anlage aus dem kompletten Antriebsgerüst mit Getriebe, Kupplung, Wellen und einem entsprechenden Übergabekopf des Typs WT650, jedoch ohne Antriebsmotor.

Die gesamte Übergabe steht auf einem frei einstellbaren, horizontalen Ausrichtsystem. Hierbei können über Stellschrauben die beiden horizontalen Achsen justiert und festgesetzt werden. Über ein Spindelsystem kann die Übergabe und damit der Übergabefinger in der Höhe entsprechend den Bedürfnissen und der Geometrie der Artikel eingestellt werden.

Die Antriebsstation verfügt über die Aufnahme für den vom Kunden spezifizierten und beigestellten Antriebsmotor. Desweiteren sind die entsprechenden Untersetzungsgetriebe sowie ein spezielles mechanisches Differentialgetriebe im Gerüst eingebaut, um die Synchronisierung der Übergabefinger direkt an der Maschine, während des Betriebes vornehmen zu können. Trotzdem erlaubt das Pennekamp System auch die Fernsynchronisierung von der Schaltwarte (IS Maschinensteuerung) aus.





Ausstattung

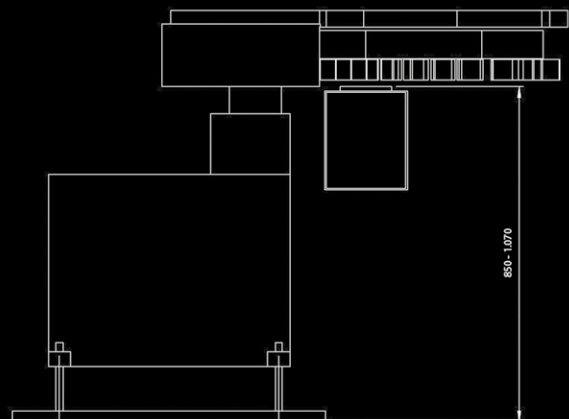
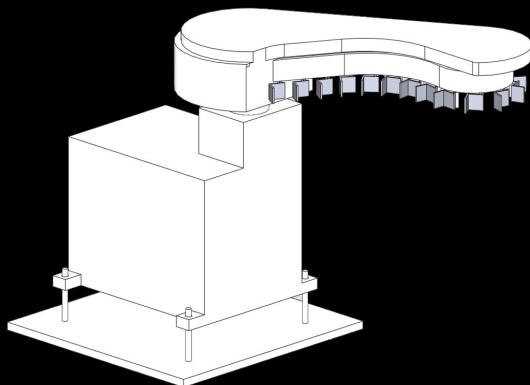
- Verschiedene Fingeranzahlen (Durchmesser)
- Finger-Stecksystem
- Isolationsmaterial austauschbar
- Breite Übergabefinger (50mm)

Optionen:

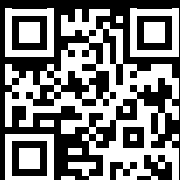
- Antriebssystem mit Motor und Synchronverbund

Übergabe WT

Länge/Tiefe	Drive 500mm
Breite	Drive 700mm
Höhe	Drive 730mm
Arbeitshöhe	850 - 1.070mm



pennekamp ►



Ernst Pennekamp GmbH & Co. OHG

Königsfelderstraße 38-42
D-58256 Ennepetal

T +49 (0) 23 33 605 – 0
info@pennekamp.de
www.pennekamp.de